

SKH-51高速钢圆棒 SKH51高速钢小圆棒

产品名称	SKH-51高速钢圆棒 SKH51高速钢小圆棒
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	98.00/件
规格参数	品牌:SKH-51 产地:东北特钢 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

SKH-51高速钢，也被称为钨钼系韧性高速钢，是一种常用的高速切削工具钢。SKH-51高速钢（High Speed Steels，HSS）又称为高速工具钢或锋钢，俗称白钢，是由大量钨（W）、钼（Mo）、铬（Cr）、钴（Co）、钒（V）等元素组成的高碳高合金钢，主要由金属碳化物（如碳化钨、碳化钼或碳化钒）和分布在碳化物周围的钢基体构成，含碳量为0.7%-1.65%，合金元素总量达10%-25%。从物理化学性能上来看，高速钢具有大硬度，高强度，良好的韧性、红硬性、耐磨性、耐热性和工艺性能等特点。高速钢中的金属碳化物主要贡献耐磨性和强度，钢基体主要贡献韧性和吸收冲击、防止破裂的能力。需要注意的是，不同牌号的高速钢的力学性能指标和用途有所区别主要成份

C碳:0.85 Si矽:0.45 Mn锰:0.45 Cr铬:4.00W钨:5.80 V 钒:1.80 Mo钼:4.80 P磷:0.03 S硫:0.01

SKH-51高速钢特性

高红热硬度、高耐磨耗性与切削能力、高冲击韧性、晶粒细致均匀,韧性高。SKH-51为钨钢高速度钢,宜于制造强力切割用耐磨,耐冲击各种工具,冲模,螺丝模,较需韧性及形状繁杂工具,铣刀,钻头。

用途

*加SKH-51刀具业、刮刀、滚齿刀、铣刀、钻头

锻造业:锻造模具

螺丝业:六角等打头成型模、牙攻、冲头

锻造:1.100~900

退火:加热至800-850 ,在此温度中停留二~四小时,在炉中任其渐冷。

淬火:先预加热至550-600 ,次加热至950 ,再加热至a:1,220~1250 ;b:1,200 ~1230 。在油中淬硬,但油温必须先保温40-60 (a.一般工具;b.形式复杂式需要韧性之工具)

力学性能出厂状态:退火至HB255

用途:冷冲模,压花模,冷成型滚轴,切削工具,铰刀、钻头、丝锥、冲头等。锻造 100 -900 。

退火 加热至800 850 ,在此温度中停留24小时,在炉中任其渐冷。

淬火 先预加热至550 600 。次加热至950 ,再加热至: 1. 220 1250 ; 2. 200 -1230 。在油中淬硬,但油温必须先保温40 60 (一般工具;行式复杂式需要韧性之工具。)。回火:加热至550 570 ,此温度中停留,然后在静止空气中冷缺,回火应在二次完成。

硬度 HRC63以上。

特性

高红热硬度、高耐磨耗性与切削能力、高冲击韧性、晶粒细致均匀,韧性高。SKH-51为钨钢高速度钢,宜于制造强力切割用耐磨,耐冲击各种工具,冲模,螺丝模,较需韧性及形状繁杂工具,铣刀,钻头等。

