

ZJ.D608耐磨焊条 EDZ-A1-08阀门焊接 用于矿山设备的修补4.0mm

产品名称	ZJ.D608耐磨焊条 EDZ-A1-08阀门焊接 用于矿山设备的修补4.0mm
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

D608 CrMo铸铁堆焊焊条，可交直流两用，采用直流电源反接更适宜。由于堆焊金属为铸铁组织的Cr、Mo碳化物，因此堆焊层具有较高的硬度和耐磨性，对泥沙及矿石的磨耗有良好的抵抗能力。

适用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻weichong击零件的堆焊。

试验项目	C	Cr	Mo
保证值	2.50~4.50	3.00~5.00	3.00~5.00
例值	3.40	3.56	4.00

堆焊层硬度：HRC 55

焊条直径（mm）	3.2	4.0	5.0
焊接电流（A）	90~120	130~160	170~210