

服务区生活污水处理设备方案

产品名称	服务区生活污水处理设备方案
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	350000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

服务区生活污水处理设备

帝洁环保服务热心、真心、贴心。服务顾客，赢得顾客，留住顾客，我公司专业生产销售各类废水处理达标设备，全国均有代理商经销商，24小时为您服务。

服务区生活污水处理设备

你的始终满意是我的执着追求 我们承诺严格按合同规定的顺序和时间交货，按合同规定备齐货源，以贵方要求的运输方式为用户送货到地点

生活设备工艺特点工艺MBR膜污水处理一体化设备可以在高浓度的活性污泥MLSS浓度是传统法的2~5倍条件下，仍可以进行生物反应，含有众多有机组分的污水在短时间内或在更小的空间内可以被分解，生物反应速度较快。因MBR膜一体化污水处理设备中保有高浓度的活性污泥，在很大程度上减少了剩余污泥的排放。在MBR中采取负压出水，不需要二沉池，与传统的活性污泥法相比，安装MBR空间要小得多。它可以适用于既有设备的扩容改造，也可以减少新建设备的占地面积。MBR膜污水处理一体化设备不仅可以降解COD、BOD等有机物，还具有硝化去氮、除磷的功能;不可能发生悬浮物泄漏的问题，出水悬浮物含量极低;而且一些微生物如大肠杆菌，隐孢子虫、病毒等均可被微滤膜除去，处理水的消毒过程变得相当简单;处理水可直接作为中水再利用、农业水灌溉、也可以作为RO系统的前处理，用于一些工业用水项目上。缩短处理工艺、占地面积少由于采取MBR，替代传统活性污泥工艺中的二沉池、设备简单施工容易，比传统活性污泥法节省了设置面积。因此，整体建设费便宜，短时间施工可能。

运行维修管理方便MBR处理系统简单且能抗冲击负荷，同时实现了水力停留时间(HRT)与污泥停留时间(SRT)的*分离，运行控制更加灵活稳定，可实现微机自动控制，从而使操作管理更为方便。因系统中很少或几乎没有剩余污泥流出。污泥管理简单，劳动强度低，运行操作方便。本工程污水中有机成份较高，BOD5/CODcr=0.6，可生化性较好，因此采用生物处理方法比较经济。由于污水中氨氮及有机物含量较高，特别是有机氮，在生物降解有机物时，有机氮会以氨氮形式表现出来，氨氮也是一个重要的污染控制指标，因此污水处理采用缺氧好氧A/O生物接触氧化工艺，即生化池需分为A级池和O级池两部分。生活污水通过格栅拦污进入调节池，设置调节池的目的主要是调节污水的水量和水质。调节池内污水采用污水提升泵提升至A级生化池，进行生化处理。在A级池内，由于污水中有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中有机氮转化为氨氮，同时利用有机碳源作为电子供体，将NO₂-N、NO₃-N转化为N₂，而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续O级生化池的有机负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，最终消除氮的富营养化污染。经过*池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氨氮存在，为使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于*的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池。A级池出水自流进入O级池，O级生化池的处理依靠自养型细菌(硝化菌)完成，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为NO₂-N、NO₃-N。O级池出水一部分进入沉淀池进行沉淀，另一部分回流至A级池进行内循环，以达到反硝化的目的。在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。在*池内溶解氧控制在0.5mg/l左右;在O级生化池内溶解氧控制在2.0mg/l以上，气水比12:1;O级生化池一部分出水回流进入A级池，回流比为100%-200%;一部分流入竖流式沉淀池，进行固液分离;沉淀池固液分离后的出水进入消毒出水池，经消毒后即可直接排放。沉淀池沉淀下来的污泥由气提装置提升至污泥浓缩池;污泥浓缩池内浓缩后的污泥采用粪车外运作农肥处理。

填料性能的提高填料是生物膜法的主体，直接关系处理效果。填料的选择和研究包括四个方面：(1)水力特性：空隙率高、水流阻力小、流速均匀；(2)生物膜附着性：比表面积大，易于生物膜生长和老化膜脱落；(3)化学与机械稳定性：经久耐用，不溶出有毒物质；(4)经济性：来源广泛，价格便宜。一体化设备生化池常用的生物填料包括蜂窝填料、波纹填料、束网填料、颗粒填料等。接触氧化法一般采用固定式的蜂窝填料、波纹填料、束网填料等，生物流化床采用悬浮式的颗粒填料。近年来，悬浮(流化)的颗粒状或立体状填料得以迅速发展和广泛应用，并有逐渐取代固定式填料的趋势。相比因固定式填料，悬浮填料具有一系列优点：(1)孔隙率大，比表面积几百至几千不等。因此，填料表面附着的微生物数量大，种类多。污泥总浓度高达40~50g/L，是普通活性污泥法的污泥浓度的5~10倍。填料单元内可以形成多级微生物的食物链。而且，微生物的泥龄较高，对难降解的有机物有较好的去除率；同时也有利于世代时间较长的硝化菌和亚硝化菌生长，使出水达到硝化。通过控制空心柱状填料的长度，可以实现填料单元内层厌氧、外层好氧，并保证适宜的好氧菌/厌氧菌生长比例，可以达到80%脱氮效果。(2)比重接近于水，可以全池流化翻动。填料上的生物膜、水流和气流三相充分接触混合，增大了传质面积，提高了传质速率(氧利用率可达30%)，强化了传质过程，缩短了污水的生化停留时间。另外，悬浮填料受到气流、水流的冲刷，老化膜能脱落方便，保证了膜的活性，促进了新陈代谢。(3)多采用聚乙烯、聚丙烯、橡胶等材质，既具有一定的机械强度，又不失弹性，使用寿命大大延长，且无浸出毒性。可以直接投加，无需固定支架，投配、更新方便。

