

377加温固化环氧电子灌封胶,粘度低无气泡

产品名称	377加温固化环氧电子灌封胶,粘度低无气泡
公司名称	东莞市汇瑞胶业有限公司
价格	.00/支
规格参数	品牌:汇巨 型号:377 产地:广东
公司地址	虎门镇南栅第四工业区文明路12巷8号3楼
联系电话	0769-33266015 17666265896

产品详情

HJ-377 加温固化电子灌封胶

【产品特点】

本品为加温固化阻燃型环氧树脂灌封胶，混合后粘度低、可操作时间长、流动性好、容易渗透进产品的间隙中；

易操作，手工和机械施胶均可，为您提供很好的操作便利性；

需加温固化，固化速度较慢；

固化后无气泡、表面平整、有光泽、硬度非常高；

固化物耐酸碱性能好，防潮防水防油防尘性能佳，耐湿热和大气老化；

固化物具有优良的绝缘、抗压、粘接强度高电气及物理特性。

【适用范围】

凡需要灌注密封、封装保护、绝缘防潮的电子类或其它类产品均可使用；

广泛应用于变压器、AC电容、高压包、负离子发生器、点火线圈、电源模块、高压控制器及其它电子元器件的灌封；

不适用于有弹性或软质外壳类产品的灌封。

【外观及物性】

型 号	HJ-377A	HJ-377B
颜 色	黑色粘稠液体	黄棕色液体
比 重 25	1.6g/cm ³	1.15g/cm ³
粘 度 25	3000-3400cps	20-26cps
保存期限25	9个月	9个月

【使用方法】

配 比：A : B = 4 : 1 (重量比)

可使用时间：25 × 3-4小时 (100g混合量)

固化 条件：100 × 2小时 或 90 × 4小时

要灌封的产品需要保持干燥、清洁；

使用时请先检查A剂，观察是否有沉降，并将A剂充分搅拌均匀；

按配比取量，且称量准确，请切记配比是重量比而非体积比，A、B剂混合后需充分搅拌均匀，以避免固化不完全；

灌注后，胶液会逐渐渗透到产品的缝隙中，必要时请进行抽真空处理，这样可使产品中的空气排出，获得更好的耐压及电气绝缘性能；

固化过程中，请保持环境干净，以免杂质或尘土落入未固化的胶液表面。

【固化后特性】

项 目	单 位	数 值
诱 电 率	1KHZ	3.75
诱电损失	1KHZ	0.02
抗压强度	kg/mm ²	32
弯曲强度	kg/mm ²	16
引张强度	kg/mm ²	21
冲击强度	kg/mm ² /cm ²	12
介电常数	1KHZ	3.8~4.2
硬 度	SHORE D	87
热变形温度		> 125
体积电阻25	Ohm-cm	3.35 × 10 ¹⁵
表面电阻25	Ohm	3.2 × 10 ¹⁴
耐 电 压 25	Kv/mm	18~22

【注意事项】

可使用时间：是指在25 条件下，100g混合后的胶液的粘稠度增加一倍的

时间，并非可操作时间之后，胶液绝对不能使用；

有极少数人长时间接触胶液会产生轻度皮肤过敏，有轻度痒痛，建议使用时戴防护手套，粘到皮肤上请用丙酮或酒精擦去，并使用清洁剂清洗干净；

在大量使用前，请先少量试用，掌握产品的使用技巧，以免差错。

【储存与包装】

本品需在通风、阴凉、干燥处密封保存，保质期九个月，过期经试验合格，可继续使用；

固化剂较易吸潮，因此需密封紧密且干燥保存；

包装规格为每组30kg，其中包含主剂24kg/桶、固化剂6kg/桶。