

# 华烨钢铁发黑粉 国家标准

产品名称	华烨钢铁发黑粉 国家标准
公司名称	常德华烨表面技术有限责任公司
价格	12.00/公斤
规格参数	产品规格:CHY-130A 执行标准:国家标准 主要用途:钢铁表面染黑、耐蚀、装饰
公司地址	常德市武陵区永安街道办事处高坪头社区青年路1098号
联系电话	13807427329 18974210699

## 产品详情

产品规格  
主要用途

CHY-130A  
钢铁表面染黑、耐蚀、装饰

执行标准

国家标准

chy-130a高耐蚀钢铁发黑粉

我公司研发的新一代chy-130a高耐蚀钢铁发黑粉，突破了传统的观念和概念，单一配槽与补充添加，装蚀性和耐蚀性都领先于国际水平，发黑后的钢铁工件表面不经任何后处理在3%硫酸铜、10%氯化钠及0.5%盐酸混合检测溶液中，900秒无锈蚀，国家标准30秒。5%草酸溶液点滴15分钟边缘不泛白见底，国家标准8分钟，用干净的白纸擦试检测部位，膜层不掉并且擦试纸上没有黑色污渍。配槽、操作、维护都十分的简单方便。

操作条件：

1、配槽：700-800g/l单一配槽与添加

2、发黑时间及温度：低碳钢：10~35分钟138~142 中碳钢：10~25分钟135~140 高碳钢、合金钢：25~45分钟125~135

工艺流程：

除油 水洗 酸洗除锈 水洗 发黑 热水洗 流动水洗 封闭或涂脱水防锈油

## 操作及维护：

配制处理液后需搅拌均匀然后加热至沸腾。生产时视材料的含碳量直接用chy-130a发黑剂控制槽液温度至130~150 范围内，即能获得亮黑色致密的氧化膜。如果零件表面产生红色挂灰，是因为溶液浓度太高，可慢慢补加适量水稀释。如果产生浅黑色或无色表面则是溶液浓度太低，发黑剂含量不足需补加，补加时工作液每升高1 则添加发黑剂15克。溶液应定期除去不断增加的铁离子，方法是将溶液温度冷却到100 以下时，清除槽底沉淀物。发黑槽最好用焊接不锈钢槽，也可以用铁槽。加热器可使用不锈钢加热器。不要把一些有色金属特别是铜离子带入发黑液中。

## 膜层检验方法：

1、外观和表面质量：膜层应无红色氧化斑点，而且整个膜层不应呈现红棕色；在采用任何附加防腐处理前，用干净的whatman40滤纸（或相同质量的其他滤纸）擦过的部分，应没有红棕色或绿色污迹产生，更不允许有黑色污渍产生。

2、耐草酸试验：在采用任何防腐处理前，将洁净平整的试样表面上滴3滴（约0.2ml）5%的草酸溶液，1 min后试样表面无腐蚀变化为合格，1.5min为良好。8分钟后膜层边缘不泛白见底，擦试不掉色，不见底。

## 安全及防护：

配戴防护眼镜和口罩，戴手套操作，采用适当的通风措施。当溶液冷却后要重新加热时，必须特别小心慢慢加热溶液，并用铁杆搅散沉淀物，溶液在沸腾时不可以过急的加冷水，以防止溶液溢出。如果接触到溶液，需用大量水冲洗。详见本产品安全数据报告（msds）。

## 物理及化学性质：

chy-130a高耐蚀钢铁发黑粉呈灰白色的颗粒状，溶于水后呈淡黄色的液体，非燃非爆品、易溶于水、稳定、无挥发、易潮。

## 管理与贮存：

应遵守有关工业惯例，在良好的通风条件下使用，避免直接与皮肤、眼睛接触，不可食、吸入，贮存在密封的容器中，在避光、干燥的化学仓库保存。