

# 日处理200立方米生活污水处理设备

产品名称	日处理200立方米生活污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	350000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 日处理200立方米生活污水处理设备

#### 一、生活污水处理设备——概述

生活污水处理设备在城市环境治理中有着广泛的应用。

首先，生活污水处理设备能够有效地处理城市生活污水。城市人口众多，生活污水的排放量巨大，如果不进行有效的处理，会对水体产生严重的污染。生活污水处理设备利用物理、化学和生物等方法，将污水中的有害物质去除，使其达到排放标准，降低对水环境的污染。

其次，生活污水处理设备能够实现资源的回收利用。城市污水中含有大量的有机物质和营养物质，通过适当的处理，可以将其中的有机物质转化为能源，如沼气、生物质能等，供城市能源使用。同时，处理后的污水中的营养物质也可用于农田灌溉和肥料生产，实现资源的循环利用。

#### 二、生活污水处理设备——主要构成部分

1.污水收集系统：用于收集和输送污水至处理设备。

- 2.预处理系统：包括格栅、沉砂池等，用于去除污水中的固体杂质和沉积物。
- 3.厌氧系统：包括厌氧池、厌氧反应器等，用于进行厌氧处理，降解有机物质，并生成甲烷气体。
- 4.曝气系统：包括曝气池、曝气装置等，用于向污水中供氧，提供氧气供给微生物进行氧化降解。
- 5.MBR膜组件：包括MBR膜模组、支撑结构等，用于截留和分离污水中的悬浮物和微生物。
- 6.膜池系统：包括膜池、膜池进出口、膜池搅拌器等，用于维持膜的清洁和运行。
- 7.混凝剂投加系统：用于投加混凝剂，促使悬浮物聚集成团并沉淀。
- 8.气浮系统：包括气浮池、气浮机等，用于去除污水中的悬浮物和浮油。
- 9.除磷除氮系统：包括除磷池、除氮池等，用于去除污水中的磷和氮物质。
- 10.消毒系统：包括消毒池、消毒装置等，用于对处理后的水进行消毒，杀灭细菌和病原体。
- 11.污泥处理系统：包括污泥浓缩器、污泥脱水机等，用于处理产生的污泥，降低其含水率，减少体积。
- 12.自动控制系统：包括PLC、仪表等，用于自动监控和控制污水处理设备的运行。

### 日处理200立方米生活污水处理设备

#### 三、生活污水处理设备——污水处理方法

- 1：混合后的水体在水解酸化池内进行厌氧水解反应，经水解菌、产氢产乙酸菌等厌氧细菌作用，水体中的大分子有机物被分解成小分子有机物，水解酸化池能够提高混合后的水体的整体可生化性能，同时能够去除水体中10~30%的需要被氧化还原性污染物的量，混合后的水体在水解酸化池中的水力停留时间HRT为10小时；
- 2：在水解酸化池内反应后的水体进入厌氧池，水体在厌氧池内进行生物除磷反应，厌氧池内的聚磷细菌能够在厌氧和有营养物质的条件下释磷，水体在厌氧池中的水力停留时间HRT为3小时，厌氧池内的溶解氧控制在0.2mg/L以下；
- 3：水体在厌氧池内进行生物除磷反应后进入缺氧池，水体在缺氧池内发生反硝化反应，缺氧池内的反硝化细菌能够使硝态氮和亚硝态氮转化成氮

气，进而去除缺氧池内水体中的含氮类污染物，水体在缺氧池内的水力停留时间HRT为4小时，缺氧池内的溶解氧控制在0.5mg/L以下；

4：经过缺氧池反硝化反应后的水体进入好氧池，在好氧池内进行发生硝化反应和好氧氧化反应，好氧池内水体中的氨氮被氧化成硝态氮和亚硝态氮，好氧池内水体中的有机物被氧化成二氧化碳和水，水体在好氧池内的水力停留时间HRT为20小时，好氧池内的溶解氧控制在2~4mg/L的范围内，好氧池中间部分MBBR填料填充率为30%；

5：好氧池处理后的水体通过好氧池出水口进入沉淀池，在沉淀池内水体中的活性污泥与处理后的清水分离，沉淀池内的一部分活性污泥能够回流到厌氧池内，沉淀池内的另一部分剩余污泥能够通过排泥管道组件排至污泥干化池内进行干化后处置，沉淀池内的清水达标后，能够向外排出，水体在沉淀池内的水力停留时间HRT为5小时。

#### 四、生活污水处理设备——流程

1、废水首先经过格栅、筛网后流至絮凝沉淀池,为了使处理效果好,在絮凝沉淀池中加入混凝剂,使废水中悬浮物治理效果更好,混凝加药也起到调节废水的作用，絮凝沉淀后的废水流入预曝气调节池中。

2、曝气调节池中通入空气,起到预曝气调节的作用。调节均匀的废水用泵提升到一级浮动填料生化池中。

3、生化池中安装充氧效率很高的曝气头,并装入浮动填料,实践证明该项技术对COD和BOD有较高的去除效率.一级浮动填料生化池中废水自流入二级浮动填料生化池,二池采用方法相同。

4、二级浮动填料生化池水自流入斜板沉淀池中.池中加入聚丙烯蜂窝斜管,可大大提高沉降效率,另外水力负荷高,停留时间短,占地面积小。

5、絮凝沉淀池与斜板沉淀池沉淀污泥排入污泥浓缩池中,然后经污泥脱水机械脱水。

6、斜板沉淀池排出的水流入清水池中,经检测后外排。