

蜂窝煤机冲头和脱模盘

产品名称	蜂窝煤机冲头和脱模盘
公司名称	郑州思亿机械设备有限公司
价格	16.00/台
规格参数	品牌:思亿 型号:140 产地:郑州
公司地址	郑州高新技术产业开发区玉兰街79号5幢4单元7层705号
联系电话	18530812140

产品详情

在机蜂窝煤的生产构造上，为了实现具体的移动要求，必须对带传动、齿轮传动、曲柄滑块机构（冲压机构）、槽轮机构（模筒转盘间歇运动机构）和扫屑凸轮机构进行运动学计算，必要时还要进行动力学计算。扫屑刷要求在冲头回程后半段至工作行程的前半段完成扫屑运动。

蜂窝煤机冲头和脱模盘都由工作行程和回程两部分组成。

二是保证两边和压辊的肩角的缝隙。在给料为细粒或需要较大产量以及一些其他的特殊原因，一般不采用简单的重力给料滑槽，而必须用螺旋给料。因此，在设计时必须实现：

给料系统位于压球机支架正对着压辊辊隙的上边。

如果在原煤成型时加入适当的添加剂，影响还是很好的，不仅质量过关，还可以具有较好的固硫效果，这些都是一般原煤不具备的独有特性，因此可以把劣质煤变成型煤便于燃烧，并利用型煤层燃无扬析及固硫剂的作用，解决燃煤的烟尘和二氧化硫污染，减少酸雨的形成。由于螺旋给料的特征是在螺距的中心及边缘的给料量不同及螺距的几何尺寸与辊隙面积的尺寸不同，所采用的螺距的直径受到限制。

一是允许空气从给料器底部和辊面间排出；

物料在压辊辊隙间压实成块，冶金矿粉冷压球团生产工艺，由于物料紧紧地填满了压辊，向下移动的物料中的空气必须逆着物流向上溢出，如果不是这样，机器的颤动将导致机器设备的损坏。

下面就分析下压球机的给料系统以及压辊的设计。模筒转盘的工作行程在冲头的回程后半段和工作行程的前半段完成，使间歇转动在冲压以前完成。为国家的环保措施起到了很大的作用。

我公司专业生产煤球机，蜂窝煤球机，蜂窝煤机，压球机，干粉压球机等多种型煤设备

巩义市思亿机械厂

手机：15037114654（刘经理）

邮编：451200

邮箱：402103195@qq.com

威信：13783423039

网址：<https://shop1491584636412.1688.com>

地址：河南省巩义市三彩路中段