

2J11镍合金圆料 轧板 轧圆 中厚板

产品名称	2J11镍合金圆料 轧板 轧圆 中厚板
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

主要产号及规格：精密合金：1J（1J46、1J46DF、1J50、1J79、1J85等） 2J(2J11等)

3J（3J1、3J9、3J21、3J53等） 4J（4J29、4J36、4J42、4J50等）

6J（6J11、6J15、6J20、6J22、6J40等）

高温合金：HGH1140、HGH2132、HGH3030、HGH4033、HGH4169、HGH4145等

其他镍合金良好号：Incoloy600、Inconel601、Incoloy 800（H）、Incoloy 825

Monel400 1.4529(926) 0.03--- 8冷拉线材 8--- 260热轧线材、棒材

0.08---2.5×5---100冷轧带材 2.5---10×5---180热轧带材 2J11针对镍基高温合金薄壁零件侧铣过程

中的切削振动问题,进行了切削力预报及切削动力学研究。在镍基高温合金薄壁零件加工过程中考虑其动态特性的时,建立侧铣加工时滞动力学模型,提出辐角稳定性判别法,实际加工效果表明,采用此方法获得的稳定切削参数域具有一定的实用性,并与传统二维Lobe图稳定性判别法相比较,一致性好,并且简单实用,易于工程化。通过综合考虑镍基高温合金复杂薄壁零件的制造关键问题,采用理论分析、切削仿真和切削试验相结合的方法,在镍基高温合金复杂薄壁零件加工切屑形成特征、刀具磨损机理、刀具运动设计及稳定性j限预测方面进行研究。研究可为镍基高温合金复杂薄壁零件的切削加工jshu推广及应用提供理论依据和jshu支撑。在40Cr基体表面利用氩弧熔覆jshu制备了镍基合金粉末熔覆涂层。首先研究了熔覆电流、熔覆速度和氩气流量对熔覆涂层的影响,确定佳的熔覆工艺。为了进一步gai善涂层性能,通过在镍基合金涂层中加入C,原位生成WC/Cr7C3增强相;后在佳含C量的基础上加入B4C,以达到复合增强的效果,对不同条件下制备的熔覆涂层的组织形貌、硬度、耐磨及耐蚀性能进行了研究。