

液压带锯床生产厂家 GT4220A小型带锯床价格

产品名称	液压带锯床生产厂家 GT4220A小型带锯床价格
公司名称	滕州市润发机械有限责任公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:合力 型号:GT4220A液压带锯床 产地:山东滕州
公司地址	滕州市东郭镇罗庄村东首
联系电话	86-0632-2521987 13306375837

产品详情

液压带锯床生产厂家 GT4220A小型带锯床价格

带锯床是取代旧式弓锯床的更新换代产品，主要用于切削各种金属材料，具有效率高、节约原材料等特点，加工工艺精良，品质保证，是金属制品、机械制造等行为必备的节能生产设备。其优点如下 1、双立柱结构和弓架角度，扭转机构的合理设计，使锯床运行平稳，噪音小，锯带不抖动，平行度好，保证了加工件的几何精度和表面光洁度。 2、双夹紧机构，将锯带置于钳口中心，杜绝工件锯切完毕自然垂落而导致的打齿现象，起到完好保护锯带的作用。 3、采用稳定的涡轮减速装置，较之皮带、齿轮传动有着无可比拟的优越性，该系统工作灵活，操作简便，液压中枢自动跟踪控制锯带的线速度和进给量，缓解因材料过硬而使锯带承受的倍增强压，消除锯刀不规则和进刀过快所引起的振动冲击，从而实现了弹性锯切，从根本上保证，锯带不裂、锯齿不断，并始终保持经济的运行速度，大幅度提高了锯带寿命和锯切效率。 4、齿轮转动、效率高、工作性能稳定，钳口双向夹紧，工件中心锯切，弹性跟踪锯切和自动进入保护装置焊接产品经振动时效处理，不易变形小料可采用成束装置，生产率力高。

操作规程：

一、操作前要穿紧身防护服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱换衣服，或围布于身上，防止机器绞伤。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。

二、机器开动前做好一切准备工作，虎钳安装使锯料中心位于料锯行程中间。原料在虎钳上放成水平，与锯条成直角；若要锯斜角度料，则先把虎钳调整成所需角度，锯料尺寸不得大于该机床大锯料尺寸。

三、锯条必须拉紧，锯前试车空转 3—5 分钟，以打出液压筒中和液压传动装置上各油沟中的空气，并检查锯床有无故障、润滑油路是否正常。四、锯割管材或薄板型材，齿距不应小于材料的厚度。在锯割时应将手柄退到慢的位置，并减少进刀量。五、锯床在运转中，不准中途变速，锯料要放正、卡紧、卡牢，按材质硬度和锯条质量决定进刀量。六、必须专用液压油和润滑油液压传动及润滑装置中，冷却液必须清洁，并按周期替换或过滤。七、在材料即将锯断时，要加强观察，注意安全操作。八、工作完毕，切断电源，把各操纵手柄放回空位上，并做好打扫工作。九、机床运转时如发现故障，应立即停车报告车间主任。

温馨提示：由于本公司的各款产品都有不同颜色以及尺寸型号可供客户选择，我们会尽可能地按客户的要求来发货，而如果出现断货，缺货的情况，将无法按客户意愿来发货，因此，请客户在下单前与我们联系确定相关产品的价格，数量以及款式型号等。