

# 汉东电工机械CB-460全自动摇盘包膜一体机

产品名称	汉东电工机械CB-460全自动摇盘包膜一体机
公司名称	常州市汉东电工机械有限公司
价格	192000.00/台
规格参数	适用线种: 6mm建筑线 摇盘头转速:780 RPM 线卷尺寸: 460mm
公司地址	常州市遥观镇东方工业区
联系电话	86-0519-88708557 13776899663

## 产品详情

### 特色

可由放线机供线或直接连接押出机

线卷生产量约为手工卷绕的4倍（以200m长线卷为例）

卷绕后由自动胶膜缠绕机将线卷自动包装及加上标签

自动卷绕加自动缠绕胶膜的生产量约为手工的7倍

采用伺服马达扁平电缆系统，卷绕的线卷更美观

采用屏幕触控式人机接口操作面盘，操作简便

微电脑内存可储存99种不同线卷规格，变更产品规格时，只要读取已储存的规格数据就可以，无须再次输入，立即可以生产

自动侦测错误功能，当有问题时会发出警讯提醒操作者

### 机械构成明细

#### 控制台

全机电气回路控制：采用三菱微电脑可编程器（PLC）

操作面盘采用人机接口（Graphic Operator Interface）

操作面板上的仪表及开关：触控屏幕、调速钮

PLC留有工频火花机接点用于BV线的火花检测，有自动火花击穿点或人工标示后继续成圈功能

PLC留有测径仪接点直径未达标时可自动排除废线或人工标示后继续成圈

中央计算机控制系统可控制卷线速度、线卷长度、警告系统、线速调整、指示灯、紧急停机及重新设定等功能

在运转的情况下，仍可更改线长、线径、线速等数据，免于停机调整的不便，并可于屏幕上监看线速、长度及整机动作情形

微电脑内存可储存99种不同线卷规格，变更产品规格时，只要读取已储存的规格数据就可以，无须再次输入，立即可以生产

### 摇盘成圈部份

适用线种： 1- 6mm建筑线

摇盘头设计转速：780 RPM Max

线卷尺寸：外径 200- 460mm × 高度50-90mm

线卷内径依摇盘头规格而定，规格范围为： 140mm，高度50-70-90mm

水平卷绕由气压推进器控制收放自动开合。当设定的线长卷绕完毕时，会自动停止卷线，此时摇盘头会垂直内缩升起，不夹线头亦不粘线卷易于脱模

排线系统完全由计算机控制，由三菱400W伺服马达+三菱伺服驱动器，使用滚珠导螺杆带动

门式切刀，当设定的线长卷绕完毕后，自动切线。双切刀以SKD-11特殊钢材制成，并经过真空热处理，硬度更高寿命更长

线缆卷绕完毕后，抱线机构会紧抱线卷，自动移送至包装平台处

卷绕系统：7.5HP × 4P AC东元马达+三菱向量控制变频器

### 包装部份

使用PVC / PE胶膜、PP编织带或编织纸，以高速方式卷绕包装

被包装线卷重量\*大35Kg

PVC / PE / PP胶膜尺寸：厚0.05mm-0.07mm × 宽40mm-50mm

C型环由时规皮带及塑钢齿轮带动，运转不打滑，包装稳定噪音小。由特殊钢质制成，支撑C型环的内外滚轮被覆优力胶，C型环不磨损

自动手臂机构采用四组电动式抱臂调整，含线圈外径大小调整、缠绕中心点校对等，方便快捷；四轴动

力抱线，保证不打滑，运转不失圆。包装带重叠度可调整

切刀：采用气压式切刀系统，设定的包装材料长度卷取完毕后，自动将其切断

气压式给带装置，免锁螺丝，换带迅速，更便于安装

自动送标签机构采用整叠标签排放式，每包装一线卷，自动吸取一张标签送入，完全不需人工

驱动马达：C型环：1 HP × 4P AC马达（旋转包装）

抱线手臂：1 HP × 4P AC马达 + 1/20减速机

线圈包装完成后，由机械手臂推于滑动滚道，由人工装袋或放在板上