

瑞典一胜百【718模具钢】进口718模具钢

产品名称	瑞典一胜百【718模具钢】进口718模具钢
公司名称	苏州合佳恒金属材料有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	
公司地址	苏州工业园区和顺路58号新海宜二期南楼五层506室
联系电话	0512-68413403 13140887688

产品详情

简介 718模具钢，我国牌号3Cr2NiMo是在P20（3Cr2Mo）改进型钢号，品质上有较大改进，使之填补P20模具钢材的不足，满足P20模具钢材达不到要求的场合。目前我国模具钢材市场上出现的钢号除上述中国标准钢号外还有P20+Ni。瑞典的718，718H(ASSAB)、PX5PX4（日本大同特钢），GS-711、GS-738、GS-312、GS-318(德国蒂森)，奥地利的M238 ECOPLUS（百禄公司）、CS718中（国长城特钢）、SWP20（上海五钢公司）等，因此除了不能用于有耐腐蚀性要求的塑料模具零件外，目前是应用***广泛的通用型塑料模具钢材的典型钢号。通常被称作“高级”塑料模具钢材，新研制的新钢种往往以它作为对比的典型。交货状态：钢材以退火状态交货。经双方协议，也可以不退火状态交货。

化学成分

元素	C	Si	Mn	Mo	Cr
含量（%）	0.28~0.40	0.20~0.80	0.60~1.00	0.30~0.55	1.40~2.00

参考对应牌号

我国GB标准钢号3Cr2NiMo；德国DIN标准材料钢号2738；瑞典一胜百ASSAB标准钢号718；美国AISI/SAE标准钢号P20优化；日本JS标准钢号SNCM优化；国际标准组织ISO标准钢号35CrMo2。

用途：与P20类型模具钢材相同，但由于淬透性更好，性能更优越，可以制作尺寸大的、高档次的塑料模具成形零件。随着塑料模具的发展，会有更多更好更新的改进型模具钢号出现，我国宝钢的我B30H即为一例。热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。热塑性塑料吹塑模具。重载模具主要部件。冷结构制件。

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等。718模具钢特性 用于大型长寿命塑胶注塑模，如家电制品、电脑外壳等模具。高表面光洁度的塑胶制品模具吹塑模由于硬度高，可用于塑胶模具中的滑块成型工具；视生产需要可施加火焰硬化或氮化处理的模具零件。钢材种类：预硬塑料模具钢材 钢材特长：抛光

,电蚀,焊补性与切削加工性良好出厂状态：经硬化及回火至HB290-330，真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。

预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

热处理

加硬处理

为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温一定时间（至少2小时），放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200 低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上

氮化处理

氮化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到650-700HV（57-60HRC）模具寿命可达到100万次以上，氮化层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。

临界温度

临界点	Ac1	Ac3	Ar1	Ar3	Ms	Mf
温度（近似值）/	770	825	640	755	335	180

膨胀系数

温度/	18~100	18~200	18~300	18~400	18~500	18~600	18~700
线（膨）胀系数 /C	11.9×10	12.20×10	12.50×10	12.81×10	13.11×10	13.41×10	13.71×10

热导率

温度/	20	100	200	300	400
热导率 /W · (m · K) -1	36.0	33.4	31.4	30.1	29.3

关于718模具钢模具钢钢材材料价格、化学成分及热处理工艺，各种718模具钢锻圆、板材、小圆棒的规格信息，718模具钢模具钢的现货批发价格行情，苏州合佳恒专业客服在线解答718模具钢模具钢是什么钢材材料，期待与优秀代理商、销售商、零售商合作。