SK3018数控定梁龙门铣床河北数控龙门铣床厂家

产品名称	SK3018数控定梁龙门铣床河北数控龙门铣床厂家
公司名称	河北宏顺达智能机械有限公司
价格	435000.00/台
规格参数	品牌:宏顺达 型号:SK3018
公司地址	河北省衡水市阜城县农牧局科技示范农场院内（漫河乡许铺新村楼东）
联系电话	0318-4962877 15713183198

产品详情

SK3018数控定梁龙门铣床机床主铣头具有铣削、镗削、钻削、锪孔、攻丝等功能，适用于机械、钢铁、能源、汽车、航空航天、兵器、船舶等行业的大、中型零件的加工。配备附件铣头后可实现工件的一次装夹，安装直角铣头可五面加工，一机多用，提高了工件的效率。HWSK3018数控定梁龙门铣床更适合中小企业的个人机械加工，从更大程度上节省了成本，使用价值高。配备附件铣头后可实现工件的一次装夹，安装直角铣头可五面加工，一机多用，提高了工件的效率。HWSK3018数控定梁龙门铣床结构特点：固定式床身、工作台移动；主轴箱随溜板上下移动；亦可沿横梁左右移动实现三轴联动；配置18.5KW主轴伺服电机。HWSK3018数控定梁龙门铣床功能特点：机床具有铣削、镗削、钻削、锪孔等功能。HWSK3018数控定梁龙门铣床行业应用：适用于机械、钢铁、能源、汽车、航空航天、兵器、船舶等行业的大、中型零件的加工。HWSK3018数控定梁龙门铣床结构组成：主轴：采用精密角接触轴承，支承跨距大，刚性好，运转平稳，精度持久。三向导轨：X向采用重载型直线滚柱导轨或矩形硬轨，保证工作台的承重量和移动的稳定性，Y向采用重载型直线滚柱导轨、或矩形硬轨，承受强力重切削的情况下保证高精度。Z向滑枕采用重载型直线滚柱导轨或矩形硬轨，能保证高精度的重切削。三轴传动机构：三轴进给采用台湾原产双螺母滚珠丝杆，采用原装进口或国内知名品牌伺服马达驱动，进给精度高机构简单，维护方便。HWSK3018数控定梁龙门铣床配置参数：

序号 项目 单位 HWSK3018 序号 标准配置 品牌厂家

1 工作台面积 mm 3000*1500 22 机床铸件 HT200-250两次回火处理

2 X.Y.Z轴的行程 mm 3200*2000*800 23 数控系统 台湾新代

3 龙门跨距 mm 1800 24 丝杆 台湾TBI研磨C3级

4 主轴端面至工作台距离 mm 150-1150 25 导轨 台湾上银

5 最大承重 T 15 26 轴承 哈尔滨，P4

6 T型槽数量 No 8 27 主电机 CTB

7 T型槽尺寸/间距 mm 22/200 28 进给电机 台湾韩宇

8 主轴转速 rpm 6000 29 主轴 台湾健椿，同步轮结构

9 主电机功率 kW 18.5 30 贴塑 台湾MSK

10 主轴扭矩 N.m 95 31 外防护 沧州

11 主轴锥度及规格 ISO7:24NO50 32 联轴器 德国R+W

12 拉钉规格 P50T-2-MAS403-45 ° 33 配重氮气 无锡德月

13 X、Y、Z快移速度 m/min 7/7/5 34 电器 法国施耐德

14 X、Y、Z伺服电机扭矩 N.m 48/35/35 35 油冷机 上海松江

15 X、Y、Z伺服电机功率 kW 7.5/4.3/4.3 36 机床重量 21T

16 X、Y、Z伺服电机转速 rpm 1500 37 机床外形尺寸 8000*4200*5000

17 X、Y、Z轴丝杠直径 mm Φ63/Φ50/Φ50 38 主轴直径 BT50-190长鼻端主轴。

18 X.Y轴滚柱导轨型号 Mm 65/55（4条） 39 驱动方式 直连式

19 Z轴 硬轨 40 刀库 24T台湾岗田（可选配）

20 进给速度 mm/min 6000

21 最小步进当量 mm 0.005

电话 13131868335