

全自动不干胶圆瓶定位贴标机

产品名称	全自动不干胶圆瓶定位贴标机
公司名称	东莞市盈庆自动化科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	盈庆:全自动设备 广东省:东莞市
公司地址	东莞市茶山镇塘边村五湖塘1号 伟派科技园A栋
联系电话	0769-23380861 18270088761

产品详情

一、设备功能简介

- 1、适用于圆形类产品贴标签，可贴单标和双标，单标为半周贴和圆周贴还可以加装定位电眼可实现在圆周面指定位置贴标。正背双标间距可灵活调整；具备锥形瓶贴标功能。
- 2、适用产品如：玻璃瓶单双面贴标、食品圆罐单双面贴标、化妆品圆瓶定位贴标、果汁锥形瓶正背双面贴、红酒瓶单双面贴标等。
- 3、适用行业：食品、医药、化妆品、日化、电子、五金、塑胶等行业。

二、设备特性

- 1、铝合金、圆型设计分瓶轮、耐用且防刮伤产品。
- 2、金刚石牵引标签纸增大摩擦系数，可增加贴标精度。
- 3、压标签主动、从动轮，软硅胶设计，粘贴效果好。
- 4、输送前后端设计滚动桥接装置，有效防止倒瓶现象。
- 5、标头牵引频率每分钟可到600次出标速度。

6、全设备均采用304不锈钢和铝合金材质

7、采用国际知名电气元件配置，保障设备质量实现好用、耐用、实用。

三、设备技术参数

贴标速度：约0-60个/分钟

贴标精度： $\pm 1\text{mm}$ （不包含产品标签等误差）

适用产品尺寸：直径30-150mm；高度20-330mm；

适用标签范围：长度10~260mm、底纸宽度10-160mm

适用标签：不干胶标签、不干胶膜、电子监管码、条形码等。

适用产品：要求在圆周面上贴覆标签或保护膜的产品

标签卷尺寸：外径300以内，内径76mm

外形尺寸：长宽高：2200mmx1200mmx1450mm

重量：约180Kg

四、工作流程

核心工作原理

放产品到输送带，进入分瓶机构，分瓶机构将产品分开后，产品到达贴标位置由气缸驱动软硅胶辊筒夹住产品并带动其旋转，检测电眼检测到产品上的定位点，传回信号到贴标控制系统，在适当时间里控制系统控制相应电机送出标签并贴附在产品待贴标位置上，由硅胶辊旋转覆标，覆标完成后松开产品产品继续输送，一张标签的贴附动作完成。

* 操作过程：放产品输送带（可接流水线）—>产品输送—>产品分距—>产品检测（产品旋转电眼检测定位点）—>产品定位—>贴标并覆标—>收集已贴标产品。

五、贴标机标签参数(仅供参考)：

标签间距：2-3mm ± 0.2mm以上 标签来料方式为卷料

材料：建议采用格拉辛底纸，底纸避免有切伤或者切痕，影响贴标正常操作；