

旭正TOPWELD TOM-V86

产品名称	旭正TOPWELD TOM-V86
公司名称	无锡和正兴精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:TOPWELD 型号:TOPWELD TOM-V86 产地:淮安
公司地址	无锡新吴区金城东路299号五洲国际工业博览城100栋101号
联系电话	86-0510-83010357 18921176709

产品详情

V86 直联式主轴设计，一体式结构为主轴高速输出提供了最强刚性支持。

Y、Z两轴采用45滚珠线轨，X轴采用35滚珠线轨，充分保证刚性和精度的完美结合。

X、Y、Z三轴均采用12道成高速静音螺杆，已达到24M快速移动，节省外加工时间。

底座采用大斜面向后设计，方便钣金处理漏水、漏油。

底座滑鞍采用箱型结构，立柱人字型结构，垫铁支撑外移增加机身宽度支持，增加移动稳定减轻机器整体共振。

利用三坐标检测仪严格检查，控制所有配套小件的精度配合要求。

24把刀臂式刀库，可靠，稳定，高效，兼容性好。

主轴使用台湾生产的BT40- 150直径的长鼻主轴，主轴切削刚性强。

主轴设有打刀吹气，保证刀柄是清洁，保护主轴高速运转时，避免吸入杂质。

主轴可选配环喷装置，有助钻孔、攻牙时的刀具冷却，对出屑也有所帮助。

三轴护罩经高效化改良，适合快速运转，阻力小，对 工作台扭力影响小。

机床最终经过红外线检验及激光循圆检验，主轴在线平衡，为用户提供高质量的加工保证。

主要技术参数

规格/型号	单位	V86
工作台		
工作台尺寸	mm	500 × 1050
T型槽(数目-尺寸 × 间距)	mm	5-18 × 110
最大载重	kg	500
工作台面至地面距离	mm	830
行程		
X轴行程	mm	860
Y轴行程	mm	600
Z轴行程	mm	500(700)
主轴鼻端至工作台距离	mm	185-685
主轴中心距至机柱滑道距离	mm	600
主轴		
主轴锥孔		BT40
主轴转速	rpm	8000/10000皮带 10000/12000直联
主轴档数		1
主轴冷却/润滑方式	油冷 油脂润滑	C04PT
进给		
切削进给	mm/min	1-10000
快速进给	m/min	24/24/24
最小进给量	mm	0.001
马达		
主轴马达	kw	7.5/11
三轴马达(扭矩)	N.M	12 × 12 × 22
切削水泵浦	kw	0.75
水箱容量	m ³	0.3
刀库		
刀库形成		圆盘式/Amless
刀库规格		BT40
刀库容量		24T
最大刀具直径 × 长度		90 × 300
定位精度	mm	± 0.005/300
重复定位精度	mm	± 0.006/300
安装要求		
电力容量	KVA	20
气压流量	kg/c m ²	5-7
空气流量	l/min	100
占地空间	mm	2750 × 2200 × 2700
净重	kg	5000