

W.-Nr. 2.4819镍合金锻件光棒 用途

产品名称	W.-Nr. 2.4819镍合金锻件光棒 用途
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

产品名称：哈氏合金/C-276/UNS N10276国际通称：哈氏合金、C-276、INCONEL Alloy C-276、HC-276、Hastelloy C-276、UNS N10276、W.-Nr. 2.4819、ATI C-276、Nicrofer 5716 hMoW-Alloy C-276、NAS NW276执行标准：ASTM B575/ASME SB-575、ASTM B574/ASME SB-574、ASTM B622/ASME SB-622、ASTM B619/ASME SB-619、ASTM B366/ASME SB-366、ASTM B564/ASME SB-564主要成分：碳(C) 0.01,锰(Mn) 1.00,镍(Ni) 57,硅(Si) 0.08磷(P) 0.04,硫(S) 0.03,铬(Cr)14.5 ~ 16.5,铁(Fe)4.0 ~ 7.0,钼(Mo)15.0 ~ 17.0,钨(W)3.0 ~ 4.5,钴(Co) 2.5物理性能：C-276密度：8.9g/cm³，熔点：1325-1370，磁性：无热处理：1150-1175 之间保温1-2小时，快速空冷或水冷。机械性能：抗拉强度：σ_b 690Mpa，屈服强度 σ_s 275Mpa；延伸率：40%，硬度 100 (HRB) W.-Nr. 2.4819镍基高温合金生产工艺冶炼方面：为了获得更纯净化的钢水，减低气体含量与有害元素含量；同时由于部分合金中有易氧化元素如Al, Ti等存在，非真空方式冶炼难以控制；更是为了获得更好的热塑性，镍基耐热合金，通常采用真空感应炉熔炼，甚至用真空感应冶炼加真空自耗炉或电渣炉重熔方式进行生产。变形方面：采用锻造、轧制工艺，对于热塑性差的合金甚至采用挤压开坯后轧制或用软钢(或不锈钢)包套直接挤压工艺。变形的目的是为了破碎铸造组织，优化微观组织结构。铸造方面：通常用真空感应炉熔炼母合金保证成分与控制气体与杂质含量，并用真空重熔-精密铸造法制成零件。热处理方面：变形合金和部分铸造合金需进行热处理，包括固溶处理、中间处理和时效处理，以Udmet 500合金为例，它的热处理制度分为四段：固溶处理，1175，2小时，空冷；中间处理，1080，4小时，空冷；一次时效处理，843，24小时，空冷；二次时效处理，760，16小时，空冷。以获得所要求的组织状态和良好的综合性能。