

德国进口螺纹铣刀 现货 标准件

产品名称	德国进口螺纹铣刀 现货 标准件
公司名称	北京海特博瑞科技有限公司
价格	300.00/支
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:LWXD
公司地址	中国 北京市房山区 房山工业园区东区阎富路1号903室
联系电话	86 010 67586336 13311116833

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	LWXD	品牌	MIMATIC
型号	LWXD	材质	硬质合金
螺纹刀具种类	螺纹铣刀	适用机床	铣床
规格	M3以上	是否进口	是
是否涂层	涂层	加工范围	M3以上
是否库存	库存	是否批发	批发

螺纹铣刀优点：

- u一次走刀完成整个螺纹加工，有效提高生产率。
- u相同螺距不同大小螺纹，可用同一把螺纹铣刀加工完成。
- u可同时加工左手和右手螺纹，及内螺纹和外螺纹，降低刀具库存和消耗。
- u螺纹铣削加工方式，不需要考虑排屑问题，刀片破损不会损伤工件。
- u可以将螺纹有效长度延伸刀盲孔底部，不需要退刀槽。
- u加工更平稳，更适用于难加工材料，有效提高螺纹尺寸及表面精度。
- u适用范围更广，有效解决长螺纹、大直径、大螺距的螺纹加工难题。

可提供螺纹铣刀种类：整体硬质合金螺纹铣刀，机夹梳齿式螺纹铣刀，机夹单齿螺纹铣刀，非标螺纹铣

刀，组合式机夹螺纹铣刀

机夹式梳齿螺纹铣刀

- a) 机夹式多齿螺纹铣刀可实现实心材料钻孔、铣孔、铣螺纹、底部退刀槽一次加工完成，无需更换刀片。
- b) 刀片成一定角度倾斜安装，进刀时更平稳，减小切削力对刀片的冲击，大大提高刀片的使用寿命（专利技术）
- c) 刀片成一定角度倾斜安装，增大与工件的接触面积，使得刀片上每一个齿受到的切削力更小，大大增加刀片的使用寿命。
- d) 最小加工螺纹m14*1.0
- e) 配合钻铣刀片实现实心棒料铣孔加工，无需钻底孔，比u钻更加方便灵活，程序控制铣孔直径。
- f) 同一刀杆可适用三种不同刀片，实现三种不同加工。

单齿螺纹铣刀

高效率，一次加工成形，加工钢件最大切削速度 $v_c=250\text{m/min}$ ，每齿进给速度 $f_z=0.12\text{mm/r}$ 。

超常刀具寿命，高精度，高稳定性。

适合于长螺纹大螺距加工，最大规格刀盘直径 90mm，最大加工螺距6mm。

最小规格刀杆探入孔径为 8mm。

同一刀杆可适用三种不同刀片，实现三种加工。

整体硬质合金螺纹铣刀

超长刀具寿命，是丝锥的8 - 12倍

高效率，加工钢件最大切削速度 $v_c=80 - 160\text{m/min}$ ，加工铝材 $v_c=200 - 400\text{m/min}$ ，每齿进给速度 $f_z=0.03-0.15\text{mm/r}$ 。

加工螺纹最小是m3，最大加工螺距是3.0mm

可加工螺纹类型：m、mf、g、bsw、bsf、unc、unf、npt。

非标螺纹铣刀

多齿高效

超长刀具寿命，高精度，高稳定性。

I根据客户要求，为液压行业客户提供完美解决方案。

I解决cnc机床螺纹加工难题。