

600吨电镀废水治理工程 电镀废水处理

产品名称	600吨电镀废水治理工程 电镀废水处理
公司名称	广东威特雅环境科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:威特雅 型号:WTY 产地:广东
公司地址	东莞市万江区螺涌村卓麟科技产业园A栋
联系电话	0769-85038001

产品详情

600吨电镀废水治理工程 电镀废水处理

电镀废水的治理的目标概括来说，是将有毒治理为无毒。有害转化为无害、回收贵金属和水的循环使用等，废水处理运行管理上要注重提高自动化控制水平，加强技术管理，保证治理质量。

1 电镀废水的分质处理

设计合理方法应确定分质处理原则，否则很难达标。大致说来，废水可分为含铬、含氰和混合废水三个系统进行治疗，对混合废水中锌、铜、镍、镉等，原则上都应单独处理，以利于回收。

含氰废水 破氰后尚需

将其他金属分离除去。必须注意含氰废水不允许直接排入混合废水处理系统中，尤其是酸性混合废水。

2 电镀废水处理新技术、新模式

1) 发展闭路循环

闭路循环是处理电镀废水中经济、有效的方法之一，是治理电镀废水的方向，能基本实现电镀漂洗水零排放。目前实施的多数是一级漂洗水用离子交换或膜处理回收镀液，需要开发的是末槽浓度的控制技术，以及离子交换装置的自动化操作技术。

2) 多元组合技术

在电镀废水的治理中，单一的方法往往难以达到理想的要求，而组合工艺吸收了多种方法的优点，科学合理，易于达到治理目标。以化学方法为主，在辅以其他组合处理技术和自动检测控制手段研制和开发多功能组合处理机是一种发展方向。它既能处理成分复杂的混合电镀废水，又可以使流程和设备小型化。如果设备能做到移动式，还可适应分散的小型电镀企业的废水治理。

3) 社会化治理方法

电镀厂点多面广的地区，可以考虑建立区域性的电镀废渣、废液的回收再生中心，易于集中先进的处理工艺，达到较高的技术管理水平。

4) 加强管理

保证电镀废水处理设备的正常运行是防治污染的一个必要条件。电镀废水处理站必须加强日常管理，组织有关人员定期培训、进行技术交流。另外，应制定法规、健全制度。

电镀行业是当今全球的三大污染工业之一，电镀废水发展的趋势应是彻底消除污染，努力做到零排放。在今后的电镀废水治理中，应从实际出发，选择合理的处理方法，对电镀废水开展经济有效的综合防治，争取环境效益、经济效益和社会效益的协调统一，真正实现清洁生产。

广东威特雅环境科技有限公司是一家致力于污水废水处理的研究、开发、制造及销售于一体的高科技企业，有十多年的工程经验，全国建有多家现代化设备工厂，拥有强大的科研技术团队和庞大的运营售后团队200多人。专注于[工业废水处理](#)

、[废水零排放](#)、中

水回用、高浓度废水处理、重金属废

水处理；提供废水处理设备、[废水零排放设备](#)

、中水回用设备、超纯水设备、软化水设备、纯化水设备、反渗透设备等的生产安装；承接化工、电子、电镀、制药、食品、饮料、化妆品、医疗卫生、汽车、冶金、电力等行业废水处理服务，为客户提供有针对性的一站式废水处理解决方案。获得50多项荣誉证书，具备建筑机电安装工程承包三级资质，项目覆盖全国，一对一合作服务，零排放处理技术成熟可靠，售后无忧！