

多层板全自动裁板锯/数控全自动裁板锯

产品名称	多层板全自动裁板锯/数控全自动裁板锯
公司名称	高密市国豪机械制造有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:HC1220 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄工业园
联系电话	13287472899

产品详情

多层板全自动裁板锯/数控全自动裁板锯

精密裁板锯使用要求：工作时，工件应确保被固定，型材定位符合吃刀方向，以免造成异常切入，不要施加侧压力或曲线切割，进刀要平稳，避免刀刃冲击性接触工件，从而导致锯片破损、或工件飞出，发生意外事故。工作时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、或产生异味时，必须立即终止作业，及时检查，排除故障以免发生意外事故。在开始切削及停止切削时，不要进刀太快，避免造成断齿及破损。

如果使用精密裁板锯切割铝合金或其他金属，要使用专用的冷却润滑液，以防锯片过热，数控裁板锯，产生糊齿，和其他损坏，影响切割质量。设备排屑槽和吸渣装置确保畅通，以防积渣成块，影响生产和安全。干切时，山东数控裁板锯，请不要长时间连续切割，以免影响锯片的使用寿命和切割效果；湿片切割，应加水切割，谨防漏电。

多层板全自动裁板锯/数控全自动裁板锯

精密裁板锯提高锯台主轴转速的方法

精密裁板锯大的特点就是以锯代刨，数控裁板锯价格，裁切表面与刨加工后的效果一样。如锯台主轴转速不快，就会造成裁切后的板材边廓出现锯纹或不垂直，后期加工麻烦。提高精密裁板锯锯台主轴转速可通过以下几个办法：

一、选用高质量的进口全封闭轴承，保证主轴在1500转时运行正常；

- 二、提高装配质量，主轴轴承的装配要以紧配合压入法装入；
- 三、提高轴承和主轴套筒的同心度和表面光洁度，使套筒、轴承的装配公差控制在0.005mm之内；
- 四、做好锯台部件的机械保养，如经常加油，配备好吸尘系统，减少木屑和粉尘对机器的无形磨损等。

数控裁板机操作指导教程

一、操作具体要求：

- 1、先查看电脑裁板机一切外部挡板是不是悉数安装好。
- 2、查看作业台面上是不是有其它杂物。
- 3、接上气管，看是不是有4个以上气压(小于4个上面压梁不行升降)。
- 4、主锯片和辅锯片是不是安装准确(主锯片正转、辅锯片回转)。
- 5、压梁下是不是有其它杂物(特别注意锯片之类，易损坏锯片)。
- 6、翻开控制箱上主电源，一起发动吸尘器。
- 7、翻开锯片发动按钮，看锯片是不是作业正常。
- 8、依照电脑裁板机上立标尺，调好所要裁板尺度。
- 9、上板，靠紧所调立刻度，按下锯料发动按钮，即可裁板。每裁一种标准的板，首先要裁一片承认标准无误后方可持续操作，不然及时调整尺度。