

建筑变形缝施工工艺：

1：根据所选用的建筑变形缝装置的型号，规格，确定预留槽口宽度及深度。清理预留槽口施工基础面，使之达到适合的宽度，深度，并确保其平整度，直线度，以放置建筑变形缝装置。

2：地坪变形缝装置预留槽口宽度应大于设计宽度，深度大于设计深度0-5mm。墙面及吊顶变形缝两侧应平整，宽度一致。屋顶变形缝两侧按图纸要求预留，若变形缝两侧高差不一致则应进行修补。修补后的混凝土表面不应有酥松现象并较为干燥，两侧高差控制0-3mm

3以缝隙为中心，两侧对称按变形缝缝宽方样，可用墨斗弹线等方法定出固定基座的位置。用同样的方法确定膨胀螺丝的位置。间距应符合图纸要求。

4：如果设计选配阻燃带，应先安装阻燃带，两侧先用钢钉及膨胀螺丝固定。在两侧与结构面接缝处及阻燃带达接处用防火填缝胶密封。不应有间隙。