

CE认证美标H型钢,W12*12*336按实际重量交货

产品名称	CE认证美标H型钢,W12*12*336按实际重量交货
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4850.00/吨
规格参数	规格:W系列 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:ASTM A6
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、美标H型钢试验中发现温度高于1 时，焙烧后的产品结块严重，有大的铁颗粒生成，最终还原铁产品中磷的品位升高。推断在焙烧过程中有部分铁熔融后同磷结合，使脱磷更难实现。因此确定温度为1。焙烧时间试验其他条件不变，改变焙烧时间进行试验随着焙烧时间的延长，铁的品位、回收率随之增加，磷的品位随之降低，但当焙烧时间超过6min后影响变小，可以确定当时间为6min时，还原反应基本进行完毕，因此确定焙烧时间为6min。美标H型钢执行标准：ASTM标准，ASME标准

美标H型钢材质有：A36/A572GR50/A992等 二、美标H型钢按实际重量交货 三、美标H型钢W12*12*336淬火对厚度、直径较小的零件使用比较合适，对于过大的零件，淬火深度不够，渗碳也存在同样问题，此时应考虑在钢材中加入铬等合金来增加强度。中文名建筑型钢外文名Construction steel定

义采用镀锌钢板经辊压冷弯成型截面V型、U型作用用作楼承板学 科冶金工程

四、美标H型钢的规格型号表

W4*W4*13	W21*6.5*44	W14*5*22	W30*15*391
W5*W5*16	W21*6.5*50	W14*5*26	W33*11.5*118
W5*W5*19	W21*6.5*57	W14*6.75*30	W33*11.5*130
W6*W4*8.5	W21*8.25*48	W14*6.75*34	W33*11.5*141
W6*W4*9	W21*8.25*55	W14*6.75*38	W33*11.5*152
W6*W4*12	W21*8.25*62	W14*8*43	W33*11.5*169
W6*W4*16	W21*8.25*68	W14*8*48	W33*15.5*201
W6*W6*15	W21*8.25*73	W14*8*53	W33*15.5*221
W6*W6*20	W21*8.25*83	W14*10*61	W33*15.5*241

W6*W6*25	W21*8.25*93	W14*10*68	W33*15.5*263
W8*W4*10	W21*12*101	W14*10*74	W33*15.5*291
W8*W4*13	W21*12*111	W14*10*82	W33*15.5*318
W8*W4*15	W21*12*122	W14*14.5*90	W33*15.5*354
W8*W5.25*14	W21*12*132	W14*14.5*99	W33*15.5*387
W8*W5.25*18	W21*12*147	W14*14.5*109	W36*12*135
W8*W5.25*21	W21*12*166	W14*14.5*120	W36*12*150
W8*W6.5*24	W21*12*182	W14*14.5*132	W36*12*160
W8*W6.5*28	W21*12*201	W14*16*145	W36*12*170
W8*W8*31	W24*7*55	W14*16*159	W36*12*182
W8*W8*35	W24*7*62	W14*16*176	W36*12*194
W8*W8*40	W24*9*68	W14*16*193	W36*12*210
W8*W8*48	W24*9*76	W14*16*211	W36*12*232
W8*W8*58	W24*9*84	W14*16*233	W36*12*256
W8*W8*67	W24*9*94	W14*16*257	W36*12*286
W10*4*12	W24*9*103	W14*16*283	W36*12*318
W10*4*15	W24*12.75*104	W14*16*311	W36*12*350
W10*4*17	W24*12.75*117	W14*16*342	W36*12*387
W10*4*19	W24*12.75*131	W14*16*370	W36*16.5*231
W10*5.75*22	W24*12.75*146	W14*16*398	W36*16.5*247
W10*5.75*26	W24*12.75*162	W14*16*426	W36*16.5*262
W10*5.75*30	W24*12.75*176	W14*16*455	W36*16.5*282
W10*8*33	W24*12.75*192	W14*16*500	W36*16.5*302
W10*8*39	W24*12.75*207	W14*16*550	W36*16.5*330
W10*8*45	W24*12.75*229	W14*16*605	W36*16.5*361
W10*10*49	W24*12.75*250	W14*16*665	W36*16.5*395
W10*10*54	W24*12.75*279	W14*16*730	W36*16.5*441

W10*10*60	W24*12.75*306	W14*16*808	W36*16.5*487
W10*10*68	W24*12.75*335	W14*16*873	W36*16.5*529
W10*10*77	W24*12.75*370	W16*5.5*26	W36*16.5*652
W10*10*88	W27*10*84	W16*5.5*31	W36*16.5*723
W10*10*100	W27*10*94	W16*7*36	W36*16.5*802
W10*10*112	W27*10*102	W16*7*40	W36*16.5*853
W12*4*14	W27*10*114	W16*7*45	W36*16.5*925
W12*4*16	W27*10*129	W16*7*50	W40*12*149
W12*4*19	W27*14*146	W16*7*57	W40*12*167
W12*4*22	W27*14*161	W16*10.25*67	W40*12*183
W12*6.5*26	W27*14*178	W16*10.25*77	W40*12*211
W12*6.5*30	W27*14*194	W16*10.25*89	W40*12*235
W12*6.5*35	W27*14*217	W16*10.25*100	W40*12*264
W12*8*40	W27*14*235	W18*6*35	W40*12*278
W12*8*45	W27*14*258	W18*6*40	W40*12*294
W12*8*50	W27*14*281	W18*6*46	W40*12*327
W12*10*53	W27*14*307	W18*7.5*50	W40*12*331
W12*10*58	W27*14*336	W18*7.5*55	W40*12*392
W12*12*65	W27*14*368	W18*7.5*60	W40*16*199
W12*12*72	W27*14*539	W18*7.5*65	W40*16*215
W12*12*79	W30*10.5*90	W18*7.5*71	W40*16*249
W12*12*87	W30*10.5*99	W18*11*76	W40*16*277
W12*12*96	W30*10.5*108	W18*11*86	W40*16*297
W12*12*106	W30*10.5*116	W18*11*97	W40*16*324
W12*12*120	W30*10.5*124	W18*11*106	W40*16*362
W12*12*136	W30*10.5*132	W18*11*119	W40*16*372
W12*12*152	W30*10.5*148	W18*11*130	W40*16*397
W12*12*170	W30*15*173	W18*11*143	W40*16*431

W12*12*190	W30*15*191	W18*11*158	W40*16*503
W12*12*210	W30*15*211	W18*11*175	W40*16*593
W12*12*230	W30*15*235	W18*11*192	W40*16*655
W12*12*252	W30*15*261	W18*11*211	W44*16*230
W12*12*279	W30*15*292	W18*11*234	W44*16*262
W12*12*305	W30*15*326	W18*11*258	W44*16*290
W12*12*336	W30*15*357	W18*11*283	W44*16*335
		W18*11*311	W44*16*368
			W44*16*408

冶金矿产：溶剂粘接型承口深度、承口中部径尺寸应符合图2和表7规定。溶剂粘接型承口壁厚不得低于管材公称壁厚的75%，即.75e。承口尺寸按6.3.5规定测量。6橡胶密封圈式管材的插口端应按图1的规定尺寸。4物理性能应符合表8的规定。5力学性能应符合表9的规定。生指标为使管材达到GB5749的2.1条规定，饮用水管材的卫生指标应符合表1的规定。验方法6.1外观在光源下用肉眼观察。2不透光性取4mm管段，将一端用不透光材料封严，在管子侧面有自然光的条件下，用手握住有光源方向的管壁，从管子开口端用肉眼观察试样的内表面，不见手遮挡光源的影子为合格。3尺寸测量6.3.1长度用精度为1mm的钢卷尺测量。2弯曲度按GB885规定测量。3平均外径及偏差和不圆度按GB886规定测量平均外径和平均外径偏差。按GB886规定测同一断面的外径和外径，用外径减外径为不圆度。4壁厚偏差及平均厚偏差按GB886规定，沿圆周测量壁厚和壁厚，不足.1mm者，进至.1mm，计算壁厚偏差。在管材同一截面沿圆周均匀测量八个点的壁厚，计算其算术平均值，为平均壁厚，不足.1mm者，进至.1mm，平均壁厚与公称壁厚的差为平均壁厚偏差。5承口深度和内径用精度为.2mm的游标卡尺按图1和图2规定的部位测量承口深度，用精度为.1mm的内径量表测量承口中两个相互垂直的内径，计算它们的算术平均值，为平均内径。4密度按GB133规定测试。5维卡软化温度按GB882规定测试。6纵向回缩率按GB6671.1规定测试。渍试验按GB/T 13526规定测试，试验条件为15 15min，表面无变化为合格。锤冲击试验按GB/T14152规定，条件下试验，落锤冲击试验的冲头半径为25mm，锤质量和冲击高度见表11。压试验按GB6111规定试验，试验温度和诱导应力见表12，管材在表12规定的条件内不出现渗漏或破坏为合格。1承插口将连接后的试样按GB6111规定试验，试验压力和温度见表13，试样不应发生渗漏或破坏。11按GB9644规定测定铅、锡、镉、的含量。12按GB4615规定测试氮单体含量。验规则7.1产品需经生产厂质量检验部门检验合格并附有合格证方可出厂。2组批同一批原料，同一配方和工艺情况下生产的同一规格管材为一批，每批数量不超过1t。如生产数量少，生产期7天尚不足1t，则以7天产量为一批。3出厂检验7.3.1出厂检验项目为5.1~5.3和5.4中规定的纵向回缩率和浸渍试验，5.5中的环应力42Mpa2 1h液压试验。25.1~5.4按表14规定采用一般检验水平，合格质量水平6.5检验，也可按合同双方协议规定检验。3在计数据抽样合格的样品中，随机抽取足够的样品，进行5.4中规定的纵向回缩率和浸渍试验，5.5中的环应力42Mpa2 1h液压试验。4型式检验型式检验项目为全部技术要求项目。