

华达淬火机床、数控感应淬火设备

产品名称	华达淬火机床、数控感应淬火设备
公司名称	株洲华达科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:株洲华达 型号:GC 主电机功率:120 (kw)
公司地址	株洲县渌口经济开发区南洲产业园
联系电话	0731-27690378 13762268778

产品详情

品牌	株洲华达	型号	GC
主电机功率	120 (kw)	运动方式	点位控制
加工尺寸范围	1200 (mm)	主轴转速范围	250 (rpm)
刀具数量	2	工作形式	常用于齿轮、轴承、轴类、气门、缸套及各类汽车部件和机械零件的淬火和回火等热处理
控制方式	开环控制	控制系统	台达
布局形式	立式	动力类型	机械传动
用途	数控特种加工	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

华达淬火机床、数控感应淬火设备

您好！首先，感谢您对株洲华达科技的关注：在此，对我们的产品和服务不完善部分给您带来的不便，深表歉意，敬请您的谅解！如果您对我们的产品有所需要的，但又不完全符合的，请您将您的需求（产品规格）告知我们，以便我们更好的为您提供服务。由于产品的不断更新和市场行情的变化，本页所提供的参数及价格仅供参考。

详情请咨询我们的工程师：赵工电话：13762268778

华达数控感应淬火设备

淬火机床主机由床身、双层精密工作台、上顶尖座调整滑动机构、上顶尖总成、工作台移动及传动系统、主轴旋转及传动系统、零件旋转与上顶尖调整机构，配种平衡，罩框、电气数控部分组成。

- 1、床身部分：机床采用焊接床身结构，整体进行去应力退火。主要外露件表面经特殊处理，具有良好的防锈抗蚀性能。
- 2、上顶尖调整机构:上顶尖调整采用电动调整，可实现不同长度工件的装夹。
- 3、工作台系统：采用步进电机通过变速机构驱动滚珠丝杠实现上工作台的升降运动，移动速度无级可调，传动轻快，导向精度高，定位准确。
- 4、主轴旋转系统：由异步电机通过变速机构和传动轴驱动主轴旋转。采用变频调速实现零件转速无级调节。
- 5、罩框：罩框用厚钢板制成。制作精良，外观美观，色泽大方。罩框上部设有玻璃窗及推拉门，既可防止冷却水外溅，又便于装卸零件及监控淬火过程。
- 6、电气控制部分：电气控制部分由数控系统、变频调速器、中间继电器等组成，电源进线：3相，380v，1.5kw；可存储二十种以上零件的淬火工艺，通过数控键盘可对各种程序进行编程存储。机床设置有失电保护、越位保护等功能，具有较高的安全可靠。

数控感应淬火设备

用途：由淬火机床与高中频感应加热电源配合，适应淬火工艺，常用于齿轮、轴承、轴类、气门、缸套及各类汽车部件和机械零件的淬火和回火等热处理。常用淬火设备类型：外圆淬火系列：对各类轴、棒、管、圆形零部件（如轴承、气门等）外圆面进行整体或局部淬火内圆淬火系列：对各类管材、机械零部件的内圆进行整体或局部淬火（如缸套、轴套等）端面、平面淬火系列：对机械零件的端面、平面部位进行整体或局部淬火，（如机床导轨、直线滑轨等）异型零件淬火系列：对异型零件的某个面进行整体或局部淬火（如汽车曲轴、凸轮轴等）特大部件淬火系列：对体积大、质量重的特大零部件进行整体或局部淬火（如船用齿轮、大坝水闸道轨、大型输油管道、轧辊等）

技术参数

输出功率	输出频率	淬火深度	最高使用温度	输出电压	被淬火的工件材质	被淬火工件形状	上下料方式	机床结构
20-750kw	2.5-500khz	0.3-15mm	1250	20-800v	钢、铁	各种形状	自动/手动	立式或卧式

本公司出售各种中、高频数控淬火机床，可对各种金属淬火冶炼。按需定制，个性化设计。欢迎您的来电咨询。

株洲华达科技再次感谢您的关注、理解与支持！