

预制型塑胶跑道施工方案

产品名称	预制型塑胶跑道施工方案
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	盛立体育:预制型塑胶跑道多少钱 预制型塑胶跑道生产工艺:预制型塑胶跑道材料 厂家 预制型塑胶跑道施工:预制型塑胶跑道多少钱一 平
公司地址	武汉东湖新技术开发区高新二路388号
联系电话	18627893077 18571806155

产品详情

预制型塑胶跑道施工方案预制型塑胶跑道施工准备1、预制型塑胶跑道施工程序：施工前准备 检测、清理 定位放线 卷材铺设 画线 验收2、预制型塑胶跑道施工前准备（1）、工具：塑胶搅拌机、专业刮耙、镟刀、专业割刀、水准仪、全站仪、滚压筒、手压枪、水平尺、钢卷尺、弹线盒、磅秤、手推车、搅拌桶等。（2）、主材料：预制橡胶卷材跑道（13mm厚，1.22米宽，长度任意），专用粘接胶。（3）、辅助材料:水泥钉、PVC线槽。3、检测、修整、清理（1）、对以铺设完毕的沥青砼基础进行平整度误差测试，用三米直尺检测误差不得超过3mm。（2）、对已铺设完毕的沥青砼基础进行密实度测试，密实度小于95%均需做密实度加强处理（通常细沥青砼配合比在AC10及大于AC10的密实度均需处理）。（3）、对局部平整度误差超过3mm及有积水的部位，采用打磨或填补的方法进行处理，至合格为止。（4）、打磨法---将局部超高处用水磨机进行打磨。（5）、填补法---采用专用补平胶（自流平胶）补平。（6）、密实度处理---采用高分子加强层处理法处理（处理材料用苯丙乳液、108胶、水泥、石英砂、水按1:3:4:8:适量混合搅拌均匀倒入现场，用刮耙顺基面刮平，但注意加强层不可刮出厚度，填满空隙即可）。（7）、全场清理干净。预制型塑胶跑道放线定位1、采用全站仪按照体育工艺及竞赛规则和设计要求进行分道定位放线，并做好标识。2、做好分色区定位放线，并做好标识。3、重复放线、校验无误方可进行橡胶卷材铺设。预制型塑胶跑道施工铺设工艺1、铺设顺序：a.通常跑道铺设由内向外---从第一道、第二道.....铺至最后一道（也可先铺设半圆区，在半圆区铺设完毕后再铺设第一道）。b.终点区直段铺设。c.辅助区铺设。2、铺设方法：a.跑道：从跑道110米（或100米）起跑端处（第一道）开始先铺直道 后顺铺终点处弯道 再顺接铺对面直道 再顺接铺至起点端弯道与始铺直道接齐 按以上方法铺第二.....至最后一道。b.排水沟面：先铺直段，后铺弯段。c.半圆区：从外弓口铺至半圆内弧顶，通常采用横铺法铺设(设有标枪投掷区的半圆可纵铺)。d.终点区直段：由外至内铺设。e.辅助区：直段区由内至外铺设，第八弯道外区由外至内铺设。f.每道铺设前都应进行定位试铺，并做必要的修剪。3、粘接胶拌制a、材料：粘接胶材料是由甲组、乙组、催干剂组成。b、材料配比要求：甲组：乙组：催干剂=1:5:适量。c、搅拌：先将甲组材料倒入搅拌桶内,再将乙组材料倒入搅拌桶内,搅拌1.5分钟,再加入催干剂搅拌1分钟,后迅速将搅拌均匀的材料倒入已定好位的卷材铺设区域内。预制型塑胶跑道施工画线部份1.材料：弹性橡胶画线漆。材料特点：耐磨，不变色，附着力强。2.用鉴定过的钢尺，全站仪放设点位线，各点位数据按照国际田径联合会（IAAF）标准400M田径

场标线规范及体育工艺的要求进行标线，内控相对误差为 ± 0 — $\pm 1/10000$ 。3. 按点位线及色别喷漆。