水泥发泡珍珠岩外墙隔音保温板设备-水泥发泡切割锯

产品名称	水泥发泡珍珠岩外墙隔音保温板设备- 水泥发泡切割锯
公司名称	宁津县鑫伟保温设备厂
价格	7.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:XG660 产地:山东
公司地址	山东德州宁津经济开发区
联系电话	0534-5235768 18453484778

产品详情

水泥发泡珍珠岩外墙隔音保温板设备-水泥发泡切割锯设备

水泥发泡珍珠岩外墙隔音保温板设备-水泥发泡切割锯设备

1.采用多锯切割，一次可将大型坯体分切成几十块，切割速度是一般切割机的10~30倍。

2.切割规格可变。本机可根据制品要求，将坯体切割成不同的规格，切割厚度从30mm到500mm皆可。

3.切割尺寸精确，误差很小。

4.可切割大型坯体，坯体最大宽度可以1000mm以上，长度可达3000mm以上，高度可达600mm，应用范围广。

5.装机容量小，节电，切割能耗低。

6.结构简单而紧凑，维修方便，占地面积小，切割用人少

7.电源电压 380V 和 220V (订制)，便于在工厂里使用，也可在门市部操作。

1.5米×1.5米×2.1米(长*宽*高)

2.4米×1.5米×2.1米(长*宽*高)

2.7米×1.8米×2.1米(长*宽*高)

3米×2米×2.1米 (长*宽*高)

3.3米×2.3米×2.1米(长*宽*高)。（可订制）

水泥发泡板设备生产线特点

1.泡沫混凝土
板切割系统采用先进的自动化控制程序，自动横切、竖切、反转、平移，自动清除废料，中间无需人为操作，实现了真正意义上的泡沫混凝土切割自动化。

2.整套搅拌设备主要由电子计量装置、自动上料装置、浆料搅拌设备、触控操作系统等组成，自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确，操作调控精确。

3.人性化的智能操作系统。电气控制采用台式操作台，主要元器件是国际知名品牌，具有联锁和二级保护;配有全中文动态流程操作界面，实时监测及报**提示;控制系统一键操作，具备自动、手动两种功能，同时配置有紧急手动控制操作装置。整个操作系统美观大方，显示直观。

4.整条生产线采用先进的三维设计并综合国内外机型的优点，以及高效的生产加工工艺，保证技术和质量的统一，具有结构设计合理、生产操作方便、生产效率高、产品质量好等特点。

5.采用先进的液压传动技术，由两个高压缸及液压站组成强大的液压传动系统，并配有先进实用、易于掌握的电路控制系统，使浮动板安全、平稳;最大压力可达到10吨，比丝杆和气压传动压力大2-3倍，使用寿命长。

6.采用下辐射加热，节能高效，自动恒温，数码显示、发热管采用热辐射管，有节能功效，大烤箱分区加热，从0到170度只需要约10-15分钟，每3-5分钟就可以将板材软化，温度升到使用温度时，每小时用电15度左右，烤箱保温效果好，大大节约了电量，降低了制作成本，烤箱内置板可活动，方便更换和清洗。

7.吸气系统功能强劲，无需阶段吸真空，可一直处于理想负压状态，使用更方便。