

轻型隧道支护网钢筋焊机

产品名称	轻型隧道支护网钢筋焊机
公司名称	河北百康焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	衡水市安平县现代物流园西侧
联系电话	0318-7750260 15633181251

产品详情

数控网栏排焊机

该设备是机电一体化最先进的焊网设备，最大的优点是径丝可调，纬丝的孔径输入电脑就能达到您所达到的孔距，在焊网中如您想让焊接的孔距得到变化，您就把孔距输入电脑就能达到你所要的孔距，孔距随意可调。

本机所焊的网片平整，对角线误差小，经焊网专家评定是最先进的焊网设备。

- 1、本机网片的最达宽度为3.0米
- 2、焊接直径为2.5mm-6mm
- 3、焊接变压器空气自冷
- 4、焊接形式一次压紧，分控焊接
- 5、本机焊接时采用周波微调，减少电焊污染
- 6、焊接压力可调
- 7、径丝尺寸可调
- 8、纬丝的孔距输入电脑孔距自动变化

9、本机广泛用于铁路护栏网，高速公路护栏网桥梁高层建筑等等网片的焊接，可根据客户需要定做。

1、产品名称：钢筋网片2、产品规格：1000mm*2000mm 钢筋 5mm-8mm3、焊接工艺：电阻排焊工艺，每次焊接一条横丝与2-3条纵丝的交叉焊点；4、送料方式：人工在料架上排好料，伺服电机通过减速器及同步带自动推动料架焊接；5、表面要求：焊后表面平整，无毛刺，略有焊痕；6、焊接强度：焊点牢固，2-3米高空摔下焊点不脱落；7、焊点偏差：焊点位置偏差 2mm；8、供电电源：3相380V、100KVA；9、产能预算：双头双料架，上料下料时间25秒、10排焊接时间35秒，预计单头生产速度60秒/件/人，双头的生产速度为60秒/2件/2人。日厂量（8小时为准），约960件；10、工件尺寸精度要求：要求工件符合图纸要求，外观一致；11、设备外型颜色：天蓝色或按客户合同定制。