

# 钢筋网片排焊机煤矿支护脚踏网建筑电焊网片机

产品名称	钢筋网片排焊机煤矿支护脚踏网建筑电焊网片机
公司名称	河北百康焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	衡水市安平县现代物流园西侧
联系电话	0318-7750260 15633181251

## 产品详情

### 电焊网机

工作原理：电路是闭合的，使得在整个闭合电路和电流处处相等；但各处的电阻

可是不一样的，特别是在不固定接触处的电阻最大，这个电阻在物理中叫接触电阻。根据电流的热效应定律(也叫焦耳定律)， $Q=I^2 \times Rt$ 可知，电流相等，则电阻越大的部位发热越高，电焊在焊接时柱头电阻最大，则在这个部位产生的电热自然也就最多，当柱头将横径纵径压在一起时释放出很大的热量，使得横径纵径瞬间溶解粘结。

焊网机部件：

纵径送料机构：主要齿轮元素和电子元件是由欧洲或亚洲制造

纵径步进机构：主要齿轮元素和电子元件是由欧洲或亚洲制造

纵径储料架：有安博尔专业工程师设计制造

焊接系统：采用欧洲技术，使用特制的铜带，提高了导电率大大节省能源。

电缆焊接：采用欧洲技术，使用特制的铜带，提高了导电率大大节省能源。

专业焊接变压器：材料采用日本进口，技术采用欧洲技术

控制系统：采用欧洲特别抗干扰伺服电机和控制器。可根据客户要求配置著名品牌的控制系统。

电焊网生产线：卷进卷出需要的生产设备：开料架，电焊机，收料架。

卷进片出需要的生产设备：开料架，电焊机，剪网机。根据生产自动化程度可配套自动出料翻转机构  
预调直切断生产线所需生产设备：调直切断机（一般是3台，根据需要），电焊机

机焊接材料为不锈钢丝,其中主要机构获多项国家专利,具有以下主要特点:1.因为不锈钢丝不受磁力控制这一难点,为此我公司研制成功了一种特殊的纬丝专利定位装置,使不锈钢丝顺利焊接,网孔均匀,焊接速度快,已获国家专利.2.纬丝送入机构动作平稳可靠,纬丝送入长度准确.采用同步离合送丝机构代替歇传动机构,既消除了间歇传动撞击噪声,又避免了间歇传动失步引发的机械故障.延长了机械寿命,提高了焊网速度和质量,节约了纬丝材料.3.焊接规范,调控精细,准确,方便,节约电能.先进的焊接电力电子同步控制技术,使焊接电流,焊接时间,调控数字集成化,精度达到毫秒级;新型节能高效焊网电源变压器,提高了焊接质量,扩大了适应丝径范围.该网孔径均匀,网格不变,焊点牢固,适应于室内装璜,工艺品,防腐用途,珍贵禽类养殖.