

PEEK 美国苏威 KT-880医疗护理PEEK

产品名称	PEEK 美国苏威 KT-880医疗护理PEEK
公司名称	东莞市沙泊塑化有限公司
价格	260.00/公斤
规格参数	品牌:美国苏威 型号:KT-880 产地:美国
公司地址	东莞市谢岗镇稔子园村泰诚塑料市场东塑五路11栋5037号1楼
联系电话	15913400380

产品详情

产品说明：

KetaSpire KT- 880是高流动、未增强聚醚醚酮（ PEEK ），呈颗粒状。KetaSpire PEEK按照行业最高标准加工，以兼具各种出色的性能为特征，包括优异的耐磨损性、一流的抗疲劳性、易于熔融加工、高纯度、优异的耐有机物、酸和碱等化学物质的性能。

这些特性使得它非常适合医疗保健、交通运输、电子、化学处理和其它工业用途。KetaSpire KT-880 NT可以很方便地使用常规注塑成型工艺进行加工。该树脂有本色粗粉末牌号 KT-880P供配混。粒状KT-880微量喷洒了润滑剂硬脂酸钙（ 0.01 %

），方便颗粒在塑化螺杆中的输送。有类似于非润滑本色低流量牌号KetaSpire KT -880 NL可供。

Black: KT-880 BK 95

Natural: KT-880 NT

KetaSpire KT-880 物性表

基本编号

E140728-100211983

特性

高压锅消毒

好的消毒性

环氧乙烷消毒

抗伽马辐射

抗撞击性，良好

流动性高

耐化学性良好

耐疲劳性能

耐热性，高

耐蒸汽

热消毒

生物兼容性

延展性

用蒸汽消毒

阻燃性

尺寸稳定性良好

电子束消毒

放射性可透的

辐射消毒

	外科器械	
	牙齿应用领域	
	医疗/护理用品	
	医疗器材	
用途评级	医疗器械 薄膜 0993	
RoHS 合规性	附件 0993-第一部分	
外观	RoHS 合规 黑色/电子应用领域	
形式	自然色用	
加工方法	粒子 3 薄膜挤出	
	连接器 线缆挤出成型	
	机器加工	
	挤出吹塑成型用品	
	热成型	
	纤维（纺纱）挤出	
	型材挤出成型	
多点数据	注射成型	
	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	
	Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)	
物理性能额定值单位制测试方法		1.30
熔流率（熔体流动速率）(400 ° C/2.16 kg)		36

收率:10.318 mm	1.4 到 1.6
横向流动 : 3.18 mm	1.5 到 1.7
吸水率 (24 hr)	0.10
硬度值单位制测试方法	102
机械性能额定值单位制测试方法 -- 2	3700
--	4000
拉伸应力 屈服	102
-- 3	100
伸长率 屈服 4	5.2

屈服 5	10 到 50
断裂	10 到 20
弯曲模量	
--	3800
--	3900
弯曲强度	
--	153
--	134
压缩强度	123
剪切强度	95.1
泊松比	0.37
冲击性能 悬臂梁冲击强度 制测试方法	
--	53

--	4.9
无缺口悬臂梁冲击	无断裂
机械性能变化(温度控制测试方法退火)	160
玻璃转化温度	147
熔融峰值温度	343
线形热膨胀系数 - 流动 (-50 到 50 ° C)	5.0E-5
比热	
50 ° C	1330
200 ° C	1930
导热系数	0.25
电气性能(定值单位制测试方法)	> 1.9E+17

体积电阻率 3.8E+17

介电强度 (3.00 mm) 15

介电常数

60 Hz 3.10

1 kHz 3.01

1 MHz 3.07

耗散因数

60 Hz 1.0E-3

1 kHz 1.0E-3

1 MHz 3.0E-3

可燃性等级(单位制测试方法) V-0

充模分析额定值单位制测试方法

熔体粘度 (400 ° C, 1000 sec ⁻¹)	150
注射速度 螺杆速度值单位制	150
干燥时间	4.0
料筒后部温度	355
料筒中部温度	365
料筒前部温度	370
射嘴温度	375
模具温度	175 到 205
注射速度	快速
螺杆压缩比	2.5:1.0 到 3.5:1.0