

HJ-711 负离子发生器灌封胶 有机硅胶灌封

产品名称	HJ-711 负离子发生器灌封胶 有机硅胶灌封
公司名称	东莞市汇瑞胶业有限公司
价格	.00/支
规格参数	品牌:汇巨 型号:711 产地:东莞
公司地址	虎门镇南栅第四工业区文明路12巷8号3楼
联系电话	0769-33266015 17666265896

产品详情

HJ-711 负离子发生器灌封胶 有机硅胶灌封

东莞有机硅导热灌封胶,高温灌封胶常温固化,半流动膏体

东莞汇瑞胶业有限公司旗下拥有汇瑞粘胶和汇巨粘胶两大品牌，十年品质，值得您的信赖

合作流程：了解粘接难题——提供免费样品——效果满意后再下单合作，解决后顾之忧

请联系：邱生

电话：18028979571 座机：0769-3266015 QQ1259634639 微信：miss178150157

欢迎来电咨询洽谈！

HJ-711系列 负离子发生器灌封胶

【产品特点】 本品为是以进口有机硅胶主体，消泡剂、流平剂、固化剂等高分子材料精制而成的双组分负离子发生器灌封胶；

易操作，手工和机械施胶均可，为您提供操作便利性； 双组份、加温或常温固化，为您提高生

产效率、降低生产成本；

具有优异的防潮、防尘性能，为电子产品提供保护功能；

固化过程中不收缩，具有更优的防水防潮和抗老化性能。

具有优异的耐高温阻燃性能，耐温 - 60 ~ 260 ，为电子产品耐老化性能提出最有力的保障；

具有优异的电绝缘性能，为电子产品安全性能提供保障；

防震 - 固化后有弹性，为电子产品使用过程和运输过程中提供了良好的品质保障；

具有优异的耐紫外线，耐臭氧，耐化学性能，为保证电子产品的稳定性提供多重保障；

无溶剂、无腐蚀、安全环保，通过欧盟ROHS标准，为使用电子产品者提供安全放心保障。

【适用范围】

同时也可以做电子产品的固定与绝缘；

应用在LED灯、小型变压器的封装；

成功应用于电子元器件、防雷模块、电子模块、电源模块、镇流器、HID灯电源、负离子发生器等电子产品灌封；

【性能指标】

性能指标		HJ-711	HJ-711	HJ-711	
固化前	A组	外观	黑色	白色	灰色
	分	粘度 (cps)	3500 ~ 5500	3500 ~ 5500	3500 ~ 5500
		相对密度 (g/cm ³)	1.10 ~ 1.15	1.10 ~ 1.15	1.10 ~ 1.15
		B组	外观	白色液体	白色液体
	分	粘度 (cps)	3500 ~ 5500	3500 ~ 5500	3500 ~ 5500
		相对密度 (g/cm ³)	1.10 ~ 1.15	1.10 ~ 1.15	1.10 ~ 1.15
A组分：B组分（重量比）		1：1	1：1	1：1	
固化类型		双组分加成型	双组分加成型	双组分加成型	
混合后粘度 (cps)		3500 ~ 5500	3000 ~ 3500	3000 ~ 3500	
可操作时间 (min)		55 ~ 80	55 ~ 80	55 ~ 80	

固化时间 (min 25)		480	480	480
固化时间 (min 80)		20	20	20
固 化 后	硬度(Shore A , 24hr)	40 ~ 55	40 ~ 55	40 ~ 55
	抗拉强度 (MPa)	< 1.50	< 1.50	< 1.50
	剪切强度 (MPa)	2.00	2.00	2.00
	线收缩率 (%)	0.3	0.3	0.3
	使用温度范围()	-60 ~ 260	-60 ~ 260	-60 ~ 260
	体积电阻率 (· cm)	1.0×10^{16}	1.0×10^{16}	1.0×10^{16}
	介电强度 (kV/ · mm)	27	27	27
	介电常数 (1.2MHz)	3.2	3.2	3.2
	耐漏电起痕指数(V)	600	600	600
	导热系数 [W/ (m · K)]	0.80	0.80	0.80
阻燃性能	UL94-V0	UL94-V0	UL94-V0	

温馨提示：以上性能数据是在温度25 、湿度70%的实验室环境下所测得的典型数据，仅供客户使用时参考，并不能保证是某个特定环境下能达到的全部数据，敬请客户于使用时，以测试数据为准。

【使用方法】

清洁表面：将被粘或被涂覆物表面清理干净，并除去锈迹、灰尘和油污等。

凝胶时间的调整：改变B组分的使用量可以调整凝胶时间（即可操作时间），增大B组分用量可以适当缩短凝胶时间，减少用量则可适当延长凝胶时间。用户可以根据实际情况需要在 ± 20% 范围内调整。

关于混胶：1、A组分与B组分混合后，可以采用手动，亦可采用机械搅拌方式，混合时应避免高速长时间搅拌而产生高温（勿高于38 ），以免操作时间缩短而加快固化，致使来不及操作。

2、将混合好的胶料灌注于需灌封的器件内，一般可不抽真空脱泡，若需得到高导热性，建议真空脱泡后再灌注。室温或加热固化均可。胶的固化速度与固化温度有很大关系，在冬季需很长时间才能固化，建议采用加热方式固化，80 下固化15 - 30分钟，室温条件下一般需8小时左右固化。

【注意事项】

胶体的A、B组分均须密封保存，小心在运输过程中泄漏！ 本产品完全固化后并无毒性，但未固化之前应避免与眼睛接触，若与眼睛接触，请使用大量清水冲洗，并找医生处理；未固化的产品应避免与小孩接触；

胶料和固化剂应密封贮存。混合好的胶料应一次用完，避免造成浪费。 本品属非危险品，但勿

入口和眼，适用于工业用途，不能将本产品植入或注入人体。 此系列胶在固化过程中放出低分子物质，对于耐温性要求比较高的（如7天内可耐180℃以上），可以采用胶体在凝胶后5小时加温几个小时（一般加温的温度小于60℃，2~24小时均可）的后续加速固化工艺，这样对胶体的耐温性有很大帮助。（切忌不要未等小分子物质放出而在完全密闭的电子元气件中使用。）

【储存与包装】 本产品需在-10-25℃的阴凉干燥环境中贮存，在25℃以下贮存期为12个月。；

此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。小心在运输过程中泄漏！

过保存期限的产品应确认有无异常后方可使用； 40kg/套，A胶20kg，B胶20kg。