

淬火|退火|透热感应加热器

产品名称	淬火 退火 透热感应加热器
公司名称	天津洲宇机电设备科技有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	
公司地址	天津市南开区华苑鑫茂科技园
联系电话	022-58059657 15822017953

产品详情

高频感应淬火设备介绍：

高频感应淬火设备，广泛应用在：

- 1.透热成型 各类标准件螺栓螺母、紧固件锁具、机械零配件、五金工具、汽车配件，摩托车配件，直柄麻花钻的热墩、热轧。
- 2.淬火 各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：各类轴、凸轮、链轮、齿轮、端面、球头销、大型机床导轨、甬管内壁淬火。
- 3.退火。如：钢管拉伸、弯管、砸头；线材，钢筋退火，不锈钢管子退火；
- 4.钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、截齿的焊接；磨具、钻具、刃具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。
- 5.熔化:金、银、铜等。
- 6.其它加热领域低温加热 供暖管道加热，烤漆烘干加热，涂层预热，铝塑管、电缆、电线的加热覆膜；食品、饮料、制药行业使用的铝箔封口。

高频感应退火设备介绍:

铁丝在线退火设备退火一般适用于小规格（细）的铁丝退火，退火强度会有所减小但是柔韧性会加大简单的说就是重新回炉在特定的温度下重新拉，改变其分子结构后钢丝绳的各个参数也会有所改变，这里就涉及到刚才说的强度和韧性。

公司研制的铁丝在线退火设备可24小时连续工作。以电磁效应原理，使处于交变磁场中的铁丝内部迅速

感应出很大涡流，从而使金属材料升温直到熔化的一种电感应加热设备，也可穿透非金属材料，对金属材料局部或者全部迅速加热。老式高频感应加热炉，高电压的获得是靠升压变压器对交流380V直接升压，其安全性差，体积庞大，且耗电量大，维修费用高，传统的煤炭烘炉加热，箱式电炉加热，氧乙炔加热等设备，进行焊接和热处理时，不仅污染环境、浪费能源、而且速度慢、效率低。

我公司生产的中频感应加热设备，中频透热炉，中频锻造加热机有单孔的连续进料，有多孔的多个放料加热欢迎来电定制！