

# Q967H-100电动高压高温焊接球阀

产品名称	Q967H-100电动高压高温焊接球阀
公司名称	上海儒柯阀门有限公司
价格	5600.00/台
规格参数	品牌:RKFM/儒柯 型号:Q967H-100 产地:上海
公司地址	上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号A115幢
联系电话	13916671098

## 产品详情

### 【产品介绍】：

Q967H-100电动高压高温焊接球阀是管路自动化控制系统中重要设备，本阀包含现代化高性能电子设备及机电一体化传动机构，是20世纪杰出流体自动控制设备。通过电源信号驱动电动马达传动的焊接球阀，达到自动启闭及调节流体使用的阀门，主要配用国内高性能使用寿命长的电动执行装置。从根本上提高球阀的综合使用功能，采用高精度球芯与耐磨性阀座有效增加使用性寿命长特点，球芯与阀座的紧贴设计在每一次球阀开关，都是给自身内腔清洁一次。密封材质是选用有弹性自行补偿的防腐耐磨O型圈，从而保证整体的密封可靠性。主要应用于：石油、天然气、水泥、金属、非金属、农副食品、炼焦、造纸、化工等轻或重工业管路上使用。

### Q967H-100电动高压高温焊接球阀【结构特征功能】：

- 1、先进的阀座：聚多年球阀制造经验而设计的阀座，摩擦系数低，操作力矩小。多种阀座材料，适应范围广。
- 2、阀杆防飞结构：在阀杆下部设置台阶，从阀体内部下装阀杆，防止阀杆飞出。
- 3、防静电机能：在球体与阀体或阀杆之间的设置防静电弹簧，能将开关动作过程产生的静电导出。
- 4、耐火结构：先进的耐火设计，在火灾后，各个泄漏部位设计成柔性石墨填料或不锈钢夹石墨，满足耐火要求，符合API6FA和API607的规定。
- 5、手柄操作时，采用扁头阀杆，与手柄的连接不会错位，从而保证了手柄指示的开关状态与阀一致。为防止阀门开关受到误动作，在开关全开，全关位置设置有锁定孔，确保阀门处于正确的位置。

6、耐火结构：先进的耐火设计，在火灾后，各个泄漏部位密封件烧损后形成金属对金属密封，符合API 6FA和API607的规定。对于耐火要求严格的地方，密封件采用柔性石墨填料和不锈钢夹石墨垫片密封，保证无外漏。（订货时请注明：全防火型）

7、阀门采用国内外最先进的支撑板结构，提高了阀门的使用寿命，减小了阀门的操作扭矩。大大延长了阀门的使用寿命。

Q967H-100电动高压高温焊接球阀【结构型式】：

产品标准：GB标准

- 1、设计与制造：GB12237
- 2、结构长度：GB12221、GB/T15188.1
- 3、连接尺寸：JB/T79、GB9113、HG20592等 焊接阀门焊口按JB12224（用户需提供配管尺寸）
- 4、检验和实验：GB13927、JB/T9092

Q967H-100电动高压高温焊接球阀【产品标准：API标准】：

- 1、设计与制造：API 6D、API 608
- 2、结构长度：API6D、ANSI B16.10
- 3、连接尺寸：ANSI B16.5 大于24" 采用MSS-SP44或API605 焊接阀门焊口按ANSI B16.25（用户需提供配管尺寸）
- 4、检验和实验：API 6D、API 598

Q967H-100电动高压高温焊接球阀【产品标准：其他】：

- 1、设计与制造：BS5351
- 2、结构长度：BS2080/JIS 10K、20K按 JIS B2002
- 3、连接尺寸：ANSI B16.5、JIS B2212、JIS B2214
- 4、检验和实验：BS6755、JIS B2003

Q967H-100电动高压高温焊接球阀【主要参数】：

- 1·电动机分类：开关型(带信号反馈或不带信号反馈)、调节型。

- 2 · 使用电压分类：DC24V、AC24V、AC110V、AC220V、AC380V。
- 3 · 运行时间(秒S)：1S~100S。
- 4 · 球阀阀体结构分类：直通、(T/L型三通)、四通。
- 5 · 连接方式：焊接。
- 6 · 制造口径：DN15 DN500。
- 7 · 温度：0 550 。
- 8 · 压力：0.1Mpa 6.4Mpa。
- 9 · 阀体材料：不锈钢304-304L-316-316L、WCB碳钢等。
- 10 · 适用介质：水、油品、蒸汽、酸类、腐蚀性类介质等。
- 11 · 适用领域：石油、化工、液化气站、食品、制药、城建、楼宇、给排水、水处理等。

电动焊接球阀 电动高温焊接球阀 电动高压焊接球阀 电动铸钢焊接球阀 电动不锈钢焊接球阀