中频|高频|超音频电磁感应加热器

产品名称	中频|高频|超音频电磁感应加热器
公司名称	天津洲宇机电设备科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	耐高温:1000摄氏度
公司地址	天津市南开区华苑鑫茂科技园
联系电话	022-58059657 15822017953

产品详情

中高频感应加热设备主要应用于：

1、透热成型A、各类标准件紧固件及其它机械零配件、五金工具、直柄麻花钻的热镦、热轧。直径16mm的圆钢，加热3-5秒左右即可进行挤压成型。B、对金属材料加热退火，以便拉伸，造型压花等。如钢管拉伸、弯管、砸头、铁丝、钢丝加热制钉，不锈钢制品退火，拉伸，涨型。2、热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件，气配摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火、退火、回火等。如锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销等及大型机床导轨和球墨铸铁的淬火，国内众多生产链轮和机床导轨的厂家均已采用本公司设备进行热处理。3、钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金钢石锯片、锯齿的焊接。磨具、钻具、刃具的焊接。其它金属材料的复合焊接。如黄铜、紫铜部件、阀门、不锈钢锅底等。4、金属熔炼如熔炼金、银、铜等。5、其它加热领域铝塑管。电缆、电线的加热覆膜。食品、饮料、制药行业使用的铝箔封口，金属的预热膨胀等，金属管道预热，涂层等。

超音频感应加热设备的用途：

· 热锻压制行业---整件锻打、局部锻打、紧固件锻打、钻头压制、各种标准件、非标准件的热墩，钳子、扳手等五金工具的锻前加热等。 · 焊接---(锡焊、银焊、铜焊)各种金属制品钎焊、各种刀片焊接、钢管焊接、金刚石工具的焊接，各种采煤机截齿的焊接，各种钎头、钻头的焊接。 · 热处理---各种金属的淬火、退火、回火；尤其是局部处理、各种五金工具、手工工具的热处理，各种汽车配件，齿轮，链轮，液压件，机床导轨淬火热处理 · 熔炼---铸造熔炼、炼钢厂熔炼、贵重金属熔炼、实验室小型熔炼。 · 其它应用---粉末涂装、金属植入塑料、加热去油。