

电源自动灌封灌胶机（AB胶自动灌封机）

产品名称	电源自动灌封灌胶机（AB胶自动灌封机）
公司名称	广州灌封机器设备有限公司
价格	56789.00/台
规格参数	品牌:13302309101 机器大小:700*700*80 产地:广州
公司地址	广州市增城区
联系电话	13302309101

产品详情

在灌胶机行业我们历经了三代工作革命，为何至今电源行业仍有许多企业在用手工作业。其最主要的原因即是电源行业的胶水里面因为要达到导热的性能要求。有不同程度的填料，而早期灌胶设备的计量泵体多是齿轮泵，或者螺杆泵。齿轮泵是靠齿轮的金属面不断咬合将胶水推出，当有填料时很容易卡死或者磨损计量泵体，导致计量不精确。计量不精确带来的后果即是胶水不干，胶水量时多时少。而螺杆泵也是属于回转泵的序列，一个拉长了的齿轮泵。其转子为金属，定子为特殊塑胶。螺杆泵的灌胶原理是转子围着定子不断旋转将胶水推出。金属与特殊塑胶的不断磨合，会导致塑胶发热膨胀进而计量不精确，导致与齿轮泵磨损后一样的结果。就是这个原因导致电源行业至今仍有许多企业用人工灌胶的

原因。08年我司双缸柱塞泵研发成功，自此，改变了这个行业的命运。还给工厂一个干净整洁高大上的工作环境，还给员工一份轻松的作业。详细工作原理，可联系我给予详尽的解答。13302309101鲁生

第一代计量泵体：齿轮泵

优点：成本低，连续出胶

缺点：内泄问题，精度差，易磨损且无法修复

应用：中粘度，无填料，精度要求不高场合

第二代的计量泵体：螺杆泵

优点：连续供胶，适合高填料胶水

缺点：精度差，易磨损，定子磨损后更换复杂

应用：1、适合固液混合物流体，大颗粒 2、不适合微量吐出、频繁起停

第三代计量泵体：双缸柱塞泵

优点：精度超高（0.02克/次）、耐磨耐腐蚀、稳定性好、不回流，瞬间出胶的效果好、不间断出胶

缺点：成本太高

应用：通用型强适用性广

技术参数：型号 M-700 操作模式 单动、自动、连动 可操作粘度 200 ~ 20000CPS 配比精度 $\pm 1\%$ 吐出精度 $\pm 1\%$ 混合比例 100 : 100~100 : 10 可调 吐胶速度 1g/sec ~ 15g/sec 操作系统 PLC+触摸屏 上料方式 手动/半自动（真空吸入） 计量方式 柱塞泵 操作方式 脚踏开关/启动开关 防固化时间设定 0-100Sec 电源 AC220V 50HZ 2KW 机器行程 700*700*80mm 重量 约130KG 工作环境 湿度：20-90%度， 温度0-40 度 机器性能介绍: A配胶部份：1.本机型通过高精度柱塞式计量泵来控制出胶量，具有耐磨，耐腐蚀，不怕胶水有胶料，配胶比例精确等优点; 2.配胶比例100 : 100-100 : 10 可调，适用于聚氨酯，道康宁有机硅，安品有机硅，AB环氧树脂等各种类型AB胶，从而满足您灌胶多样化的需求; 3.配胶部份操作简便，您只需把AB胶分别倒进相对应的料桶里面，然后在PLC触摸屏里设置好灌胶程序，按一启动键，机器便可自动灌胶，每个产品灌多少，机器就自动配多少，有效节约胶水; 4.根据胶水性质，A料桶带有搅拌装置防止沉淀，也可加加热装置，B料桶密封性好防止挥发，还可加液位感应装置，当胶水低于这个液位时自动报警，添加相应胶水; 5.清洗方便，因为A胶和B胶是分开储料的，A B胶混合部分只有出胶口的搅拌管，所以清洗部分只有搅拌管，其他部分都不用清洗，如果下班或要停下一段时间才灌胶只需要将搅拌管取下来，泡到清洗剂里或马上清洗干净就行，没有耗材。 B灌胶部份：1.本机型采用触摸屏显示操作，全中文显示界面，易学易懂，工人培训简单，节省培训时间和培训费用； 2.程序编辑简单，一次可存储多个轨迹图形，只需进行简单的选择操作，便可快速适应不同的工件；本机系统能自动次序方向重整，自动重复路径检测，自动倒角处理，平滑处理； 3.出胶口采用双液动态胶阀，下接动态搅拌管，由马达带动搅拌管高速旋转，实现AB胶均匀混合，杜绝了灌出胶水不干等现象发生； 4、胶量控制精确：所有关键部件均采用进口产品，在保证高速、精度的同时，满足自动化生产条件下的高可靠性的要求，具有独特控制系统，不受气压等因素影响，避免出胶不匀，滴胶，拉丝，毛边等现象; 5. 机械易于调整：可以在一定范围内适应不同高度工件的要求，并可以保证在更换针头混合管的时候，不需要对运动轨迹进行重新矫正; 6.通用性强，在满足电源灌胶的同时，亦可用于太阳能接线盒，仪表，传感器，变压器，继电器，发生器，工业电容，镇流器等双液灌胶需求。

鲁生：13302309101