

LED高低臂路灯安装步骤 湖南高低臂路灯厂家

产品名称	LED高低臂路灯安装步骤 湖南高低臂路灯厂家
公司名称	湖南浩峰光伏科技有限公司
价格	1670.00/套
规格参数	品牌:浩峰照明 型号:10米 产地:长沙
公司地址	长沙市开福区望麓园街道芙蓉中路一段468号湖南财富中心富座1108号房
联系电话	13027428205 15574056725

产品详情

高低臂路灯生产厂家，湖南LED路灯厂家，LED高低臂路灯安装。欢迎咨询：15574056725（何先生）。

湖南高低臂路灯灯杆工艺

一、灯杆为一次成型锥度杆，灯杆材料选用优质碳素钢板Q235，经大型折弯机一次折弯而成，其优质的力学性能保证了灯杆的强度要求。

二、灯杆的焊接成型依照国家标准进行，并以此为检验依据。

三、灯杆灯臂焊接成型后，内外热镀锌防腐处理，镀锌工艺经过酸洗、镀锌、水洗、磷化、钝化等工艺过程，表面光洁，无色差，且镀层均匀性好，镀层在560g/m²，65um以上，保证了灯杆二十年以上的防腐性能要求。

四、镀锌处理后喷塑，保证塑层的色度、硬度、附着力等技术性能要求。

五、灯杆高度规格可以根据客户要求量身定制。

普通路灯改造成太阳能led路灯注意事项

1、检测线路是否符合使用条件

路灯系统经过多年运行后，供电线路的电力输送质量会有所下降，主要表现在线路阻值的升高和绝缘性能的下降这两方面，所以在路灯改造之初，首先要对供电线路进行全面检查。

2、路灯灯体结构件检查及受力变化分析

路灯灯体结构件包括底座、灯杆、灯头及其他附属物。结构件的材质包括金属、玻璃、塑料等。结构件的检查主要以目测为主，主要检验结构件有无腐蚀、变形、破碎等影响外观和结构受力的现象。大多数路灯在运行几年以后都会出现局部构件损坏的现象，在路灯改造过程中要对破损件进行维修或更换，使改造后的路灯达到使用条件。

LED路灯

LED路灯参数

光源类型：普瑞芯片LED

功率：15W-180W

电压：12V/24V/220V

材质：压铸铝

防护等级：IP65-IP67

LED路灯适用范围

道路照明

工厂，学校，公园、住宅小区照明

LED路灯优势

- 1、高效节能，超长寿命：使用寿命三万小时
- 2、光线健康：光线中不含紫外线和红外线，不产生辐射
- 3、绿色环保：不含汞和铅等有害元素，利于回收和利用
- 4、保护视力：直流驱动，无频闪
- 5、光效率高：90%的电能转化为可见光
- 6、安全系数高 所需电压、电流较小，发热较小，不产生安全隐患

路灯灯杆的结构技术参数说明

- 1、灯杆材质选用上海宝钢产优质低碳钢Q235A型，钢材的硅含量不高于0.04%，经大型折弯机一次折弯成型，直线度误差不超过0.05%，灯杆的抗风能力按36.9米/秒11级以上设计，抗地震烈度为8级。
- 2、杆体总高X米，上口径为Xmm，下口径为Xmm，壁厚Xmm。灯杆底部带有法兰盘，法兰盘安装孔距为ØX，通过地脚螺栓安装在基础上。（X为用户设定的参数，或由公司按常规配置）
- 3、灯杆焊接方式为自动埋弧焊接，焊接可靠，表面光滑，无明显的气孔、焊瘤、咬边等焊接缺陷，超声波探伤检验，达焊接GB11345 级标准要求。
- 4、钢杆防腐处理采用内外热镀锌，镀锌工艺过程经过酸洗、热镀锌、水洗、磷化、钝化等过程，镀锌层

表面光滑美观，光泽一致，无皱皮、流坠及锌瘤、起皮、斑点、阴阳面等缺陷存在，锌层厚度达到86um以上，符合国家标准GB/T13912-92，镀锌层附着力符合GB2694-88的要求，防腐寿命大于30年。

5、灯杆热镀锌后进行静电喷塑（颜色可选择），喷塑前先磨砂以增加附着力，喷塑过程中严格控制固化时间和温度，保证塑层均匀、光滑无气孔。喷塑层厚度 100um，附着力达到GB9286-880级，