

直销英国漂莱特树脂现货供应PPC100

产品名称	直销英国漂莱特树脂现货供应PPC100
公司名称	深圳市水天蓝环保科技有限公司
价格	.00/升
规格参数	品牌:漂莱特 型号:PPC100 产地:英国
公司地址	深圳市宝安区 沙井街道蚝乡路中心名座A栋1602
联系电话	0755-23505442 13530329790

产品详情

联系人：135 2872 1531 QQ:32515 89577

PUROLITE树脂，漂莱特树脂是英国漂莱特集团的产品之一，是世界上知名的树脂品牌之一。漂莱特集团在全世界设有36个销售网点，产品畅销世界各国。

英国漂莱特有限公司是目前世界上规模最大的专门生产离子交换树脂的跨国集团，包括总部设在美国的漂莱特有限公司和总部设在英国的漂莱特国际股份有限公司。集团现共有三个生产基地，分别设在美国、罗马尼亚及中国，年生产离子交换树脂6万余吨。漂莱特集团生产的树脂达400多种，能分别满足电力、电子、化工等不同行业水处理的需求，此外还广泛应用于冶金、医药、食品、催化等行业。在核电站一回路、二回路水处理和凝结水处理方面拥有独特的先进技术，特别是用于核电站的高纯度树脂在全球独树一帜。

英国漂莱特树脂是专用于软化硬水的一种专用树脂，通过离子交换技术，使水的硬度小于50 mg/L(CaCO₃)离子交换是一种特殊的动态吸附过程，一般是由不溶于水的离子交换剂在电解质溶液中进行，这种离子交换剂即为离子交换树脂。目前离子交换装置有一半以上用于水处理脱盐，而水处理脱盐的主要是强酸性氢型阳离子交换树脂和强碱性氢氧型阴离子交换树脂。当氢型阳离子交换树脂与水接触，发生离子交换反应，水中各种阳离子被吸附在树脂上，而阳树脂上结合的氢离子则被交换下来，此时水中只含有氢离子一种阳离子。当氢氧型阴树脂与水接触发生离子交换反应后，水中各种阴离子被吸附，则水中只含有一种氢氧根离子。当经过这种氢氧型阳树脂的水再经过氢氧型阴树脂后，则水中仅含有两种阴阳

离子（氢离子和氢氧根离子）就会结合成为水，也就完成了水的脱盐处理过程。

树脂再生原理 英国漂莱特树脂

当软水树脂置换了水中一定量的钙镁等的硬度离子后，将无法再软化水，此时就需要软水机进行树脂再生，也就是树脂钙污染后的还原再生法。

（1）用Na溶液再生强阳离子交换树脂时，宜采取分步再生法。开始以低浓度Na溶液再生，因为此时从树脂上解吸下来的Ca²⁺浓度高，但Na浓度较低，即使形成少量Ca²⁺Na沉淀也会被溶液冲走。然后逐步提高Na浓度，此时从树脂上解吸下来的Ca²⁺浓度低，不会形成Na沉淀。

（2）由于弱阳离子交换树脂是用强阳离子交换树脂的再生废液进行再生的。因此，在进酸的同时，弱阳离子交换器必须进稀释水（JF9201滤后水），进水量以液位不超过交换器进酸口为宜。另外注意观察弱阳离子交换器排出的再生废液颜色，如呈白色浑浊物，即使调节进酸浓度。

（3）进酸完后，弱阳离子交换器必须立即进JF9201滤后水置换清洗，强阳离子交换器必须立即进精制水置换清洗。

（4）冬季由于再生液温度低，更易出现钙污染。因此在再生前，弱阳离子交换器必须擦洗反洗，弱阳离子交换器必须与强阳离子交换器之间再生废液的管道必须反冲，做到防患于未然。此过程在家用软水机内需要2-3个小时，通常称为软水机反冲洗再生。会根据软水机型号不同而需要一定量的树脂再生剂（Na）。

树脂软化装置概述英国漂莱特树脂

软化水设备也称为软化水装置、软水器、软水机、软水设备、水质软化器。他是采用阳树脂对源水进行软化,主要目的是让阳树脂吸附水中的钙、镁离子(形成水垢的主要成分),降低源水的硬度,并可以进行智能化树脂再生,循环使用。其主要用途：软化除盐、电子除垢仪、过滤分离、锅炉软化、工业软化设备、食品软化设备、家用自来水软化等。对于用反渗透设备处理地下水用来制取纯水时，为充分去除水中钙镁离子也必须配置水软化装置。

我司代理其以下主要型号的产品：C100E,A600,PPC100,PFA400,C100EDL,A600MB,NRW37SC,A400,A400MB ,PFA600,MB400,C104(H)，S930等型号

英国漂莱特树脂理化性能指标

外观 金黄至棕褐色球状颗粒

功能基团 磺酸基

出厂型式	--	钠型
含水量		45 ~ 53%
质量交换容量		4.4mmol/g(干)
体积交换容量	-	1.7mmol/ml
湿视密度	-----	0.77 ~ 0.87g/ml
湿真密度		1.24 ~ 1.28g/ml
范围粒度(0.315-1.25mm)		95%
下限粒度(0.315mm)		1%
有效粒径-----		0.40mm
均一系数-----		1.6

使用时参考指标

PH范围-----		0 ~ 14
使用温度，钠型-----		120
氯型-----		100
转型膨胀率(Na+ H+)-----		10%
工业用树脂层高度-----		1.0—3.0M
再生液浓度 NaCL-----		4-10%
HCL-----		2-5%
H2SO4-----		1-2% , 2-4%
再生剂用量(按100%计)NaCL(工业)-----		75-150Kg/m3
HCL(工业)-----		40-100Kg/m3

H₂SO₄(工业)-----75-150Kg/m³

再生液流速 -- 5-8m/h

再生接触时间 -----30-60min

正洗流速 --10-20m/h

正洗时间----- ~ 30min

运行流速 -- 10-40m/h

工作交换容量 , NaCl再生----- 1000mmol/L(湿)

HCL再生----- 1350mmol/ L(湿)[1]