

化工用冷凝器 缠绕式冷凝器 甲醇乙醇冷凝器

产品名称	化工用冷凝器 缠绕式冷凝器 甲醇乙醇冷凝器
公司名称	滕州市龙泉纳远换热器加工厂
价格	3980.00/件
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市龙泉郭庄居3巷232号
联系电话	15866211812

产品详情

纳远螺旋换热器的优势特点：1) 我们在螺旋管换热器技术的制造上，有别于其他同行的制造工艺；包括附件在内的所有螺旋管束产品，都实现了标准化的设计与生产。螺旋管换热器出厂前均要测漏测压的试运行，合格后才能发货出厂。2) 噪音低、振动小:内部结构设计时考虑了<声共鸣许用准则>(Eisnger准则和Bevins准则),有效抑制了声驻波震动现象，最大限度的限制了运行噪音,换热器运行时几乎没有噪音；避免了传统换热器有时瞬间爆发的脉动噪音和振动。3) 换热效率和冷凝效果高，因而节能。尽管螺旋缠绕管壳换热器体积小巧，但由于其独特的螺旋缠绕曲线，气态介质在换热管束中停留时间长，冷凝更加充分,因其冷凝效果好，无须经过二次换热。

4) 结垢倾向低且易清洗：螺旋缠绕管壳换热器独特的100°角连接和螺旋螺纹结构、独特的表面处理工艺以及两侧介质的逆流换热，实现了流速高、温度梯度小、污垢系数小的特点，结垢倾向低。

5) 易维护,节省费用：材质采用不锈钢材料，耐腐蚀，可适用各种水质，且为全焊接结构，免维护。独特的内部结构不容易结垢，维修方便，每年可节省大量的维修费用。

6) 体积小，便于安装：螺旋管换热器体积较与传统体积的1/10左右，体积小，供热能力大，无论是操作间空间和所需阀门管件口径都大幅降低，节约大量基建投资。

7) 更适合高温高压系统：换热管束和壳体全部采用不锈钢材质，具有统一的膨胀系数，不会因为压力和温度不稳定而引起换热器变形；换热器耐高温、高压，无需减温减压装置。8) 焊口连接处采用德国液压胀接技术，结合紧密，牢固，不漏水

9) 不锈钢螺旋缠绕管束制管机采用的是美国“CDI”制管机。

10) 投资回报率快——与传统管壳热交换器相比，螺旋缠绕管壳换热器投入使用一年左右所节约的费用即可收回该热交换器的设备投资。

11) 螺旋管换热器壳体采用316不锈钢，其原料及铸造质量与国内外顶级一线品牌同步。