

渔船翻新除锈除漆喷砂机

产品名称	渔船翻新除锈除漆喷砂机
公司名称	深圳市龙岗区平湖惠捷机械设备经营部
价格	5000.00/台
规格参数	惠捷:9060 108:800 深圳:1200
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区东深公路230号
联系电话	15813731120

产品详情

渔船翻新除锈除漆喷砂机让渔船走得更快、更远、更安全。图为近日祥芝渔港内一位渔工正在对渔船喷砂除锈再喷漆，只需一两天时间，这艘小船即可旧貌换新颜，渔船除锈喷砂机，渔船翻新除锈喷砂机，渔船除锈除漆喷砂机，渔船除锈，渔船喷砂除锈，更优惠，更实在，质更好，尹先生158-1373-1120.

移动式喷砂罐：通过磨料对物体表面的冲击和切削，完成金属表面除锈、去氧化皮、旧漆皮和污垢的作用，功能齐全、使用范围广。汽车钣金除锈喷砂机根据汽车维修行业发展需要研制新一代（节能）环保水干湿多功能喷砂机，除锈，除漆皮，速度快，质量好，不在需要人工打磨，实现机器化除锈，除漆，生活中常见的，车厢，搅拌罐，船舶，钢结构。

轮船船舶除锈喷砂机，除锈，去油漆，汽车，轮船，桥梁，龙门吊，管道，钢结构，货柜，塔吊，工字钢，闸阀，除锈喷砂机配套设备完整，喷砂效力高，速度快，是人工打磨抛光不能所及，一次成型，户外作业，移动方便，适应于大小工件除锈去油漆翻新，翻新，除锈喷砂机整套价格优惠，上门安装，质量有口碑。除锈喷砂机又称除锈喷砂设备,借助空气压缩的动力,流速,流量,将各种磨料喷射到金属表面,喷射到金属表面的磨料在金属表面进行冲击研磨,把表面的杂质及氧化皮清除干净,使表面积增大,提高涂层的附着力,提高涂装质量,同时可以去除结构体内在参与应力。在工作状态时,容器内压缩空气和磨料一边混合一边喷射,这样使压缩空气得到充分利用,空气的流量和磨料的流量便于调节,能得到理想的混合,能源和磨料消耗小,研磨效率高。除锈喷砂机具有连续喷射功能,可实现远距离的气控制或是电动控制,操作方便安全可靠,同时本机还配置了清砂功能,既在不喷砂的时候,实现单独喷气操作,清理工件表面在喷砂过程中残留在工件表面上的磨料,减少了劳动强度,提高了产品的劳动效率。

一，注意事项

- 1.操作者必须穿戴好保护安全和卫生要求的防护用具。
- 2.所有配件必须完好无损。
- 3.工作时喷嘴始终指向工件表面。

4.无关人员必须远离作业现场。

5.喷砂前要做到：（1）接头,软管和喷嘴磨损情况,确保各联接处密封,工作可靠。（2）检查呼吸用空气过滤器及气源,确保供气正常。

6.严禁在喷砂机上施行焊接和切割作业。

7.不要随意更换配件。

8.加入磨料一定不能高过进气口。

二,产品型号:机器型号外形尺寸工作舱尺寸主要技术参数:108P600×1450高0.3立方米简易型108P600×1450高0.3立方米气控,单型109P800×1550高0.6立方米简易型109P800×1550高0.6立方米气控,单型1000-2P1000×1880高1.0立方米气控,双型1000-1P1000×1880高1.0立方米气控,单型1500-2P1000×2380高1.5立方米气控,双型。

三,空气消耗量及清理效率:喷嘴直径有效压力(MPa)清理效率m²/h(Sa3—Sa2)0.50.60.76.5mm空气消耗(m³/min)1.61.92.16—11磨料消耗(Kg/h)1702002408mm空气消耗(m³/min)2.93.53.910—20磨料消耗(Kg/h)28034038011mm空气消耗(m³/min)5.46.5716—30磨料消耗(Kg/h)500600680。

四,喷砂咀及耗气量对比表喷嘴口径单位(mm)5.5kg/cm²时流量单位(M³/min)喷嘴口径单位(mm)5.5kg/cm²时流量单位(M³/min)¢30.55¢83.92¢40.98¢94.96¢51.53¢106.16¢62.20¢117.45¢73.00¢128.87。

五,喷砂设备配置与技术参数主机呼吸过滤器防护头盔工作压力:0.4-0.8mpa工作电源:220V控制电压:24V控制方式:电或气控喷砂咀:¢3-¢8耗材:矿砂,钢砂,钢丸型号:CY3802级别:一级过滤精度:0.3um特点:无油,无水,安全工作压力:0.2-0.8mpa受温范围:10-50型号:CY-2工作压力:0.2-0.8mpa特点:安全,轻便,视野阔,穿戴舒适方便符合国家劳动安全标准。

六,常见故障及排除方法常见故障检查方法排除方法喷不出气检查气压表压力;检查双色遥控管是否接错;检查小胶帕是否损坏;1加大空压机空气压力;2.调换双色遥控管接头;3.更换小胶帕;喷不出砂1.检查气压表压力;2.检查小控制气管是否松动,堵塞;3.检查调节螺杆是否调到适当位置;4.检查胶帕,铜套,顶杆是否损坏;1加大空压机空气压力;2.拧紧接头,清除堵物;3.调节螺杆;4.更换胶帕,铜套,顶杆;漏气漏砂1.检查调节螺杆是否调到适当位置;2.检查胶芯是否损坏;3.检查小胶帕,铜饼螺母,胶垫,胶圈是否损坏;1.调节螺杆;2.更换胶芯;3.更换小胶帕,铜饼螺母,胶垫,胶圈

1.Sa3最彻底清理级表面呈一致的灰白色,有一定的粗糙度以提高涂层的附着力。表面上的油脂,污垢,氧化皮,锈,腐蚀物,氧化物和其他杂质均应彻底清除干净。

2.Sa2.5很彻底地清理级表面上所有的油脂,污垢,氧化皮,锈,腐蚀物,旧漆和其他杂质被清除,允许存在由于清理不彻底而出现的阴影或色差,但至少要有95%表面达到Sa3的水平,5%表面仅出现轻度色差。

3.Sa2较彻底清理级表面上的油脂,污垢,铁锈和其他杂质全部清除,锈,氧化皮和旧漆被清除,允许存在由于锈和氧化皮清除不够彻底而出现的阴影或色差。如果钢材表面已发生点蚀,蚀点深处会存在少量的锈或旧漆。

4.Sa1非彻底清理级表面经全面清理,油脂,污垢,松动的锈皮,松动的氧化皮,松动的漆皮被清除,与材结合牢固的氧化皮,锈,油漆和涂层允许在喷漆清理后残留在表面,表面上出现大量的分布均匀的金属斑点。

喷砂机是我公司独立生产的一种产品,喷砂机类型是移动式喷砂机,该产品操作简单,生产效率高,并且喷砂机体积很小,是一个长柱体,占地面积也很小,即使是在狭小的地方也能正常工作,主要是对机

械，机床，管道，钢铁物品等表面的美化加工。

工作原理：

喷砂罐/喷砂机主要以压缩空气为动力，通过气流的高速运动在喷头内形成的负压，将磨料通过输砂管吸入喷头并经喷嘴射出，喷射到被加工表面，达到预期的加工目的。

技术参数：

直径 600 700 800 1000

高度 1150 1250 1700 2000

容积 0.26 0.3 0.6 1

清理效率 5-10 6-11 10-12 10-30

压力 0.4-8 0.4-8 0.4-8 0.4-8

耗气量 3 3 3 3

售后服务:我公司承诺我们销售的产品售后有保障,质保1年,在质保期内,我们可以完全免费的提供损坏的零配件(易损件及人为损坏除外)。还是意外的失去

我公司具有三大优势：如出现质量问题,包退包换,若因质量问题产生的损失费用由我公司承担。价格优势厂商结合,优势互补,以价格供应市场,以求长久和双赢。服务优势以配备专车、专人24小时热线待命,随时上门为客户提供免费的售前售后服务。公司的宗旨是与人方便自己方便,期待与你真诚合作,并创新的辉煌。

如果您还有疑问，请立即与我们联系，我们会给您满意的答复!