

开姆洛克胶粘剂238 开姆洛克238

产品名称	开姆洛克胶粘剂238 开姆洛克238
公司名称	烟台汇融化工制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:开姆洛克238 粘合材料类型:橡胶类、金属类 品牌:开姆洛克
公司地址	牟平区瑞祥街2号
联系电话	0535-4239017 13792515951

产品详情

型号	开姆洛克238	粘合材料类型	橡胶类、金属类
品牌	开姆洛克	保质期	未开启容器(21-27) 12 (个月)

开姆洛克238—橡胶与金属胶粘剂一、用途：热硫化型胶粘剂用于粘接非极性弹性体与涂有ch205的金属或其它硬质基材,也可用于非极性弹性体之间粘接。

二、特点：1、特别适用于未硫化丁基胶或三元乙丙胶与涂有ch205的金属热硫化粘合。2、能用于异种橡胶或同种橡胶热硫化粘合。

三、性能：

组份：有机化合物和填料的混合物溶解和分散在二甲苯中。颜色：黑色粘度：200~800cps (brookfield lvt粘度计,2号转子,30rpm@25)含固量：16%~19% (重量份)比重：0.898~0.946闪点：33 溶剂：二甲苯稀释剂：甲苯、二甲苯或氯化溶剂储存期：未开启容器(21-27)12个月

四、工艺：表面处理：参照ch205涂胶前表面处理工艺,并完成ch205涂胶后,干燥。稀释：可不经稀释直接涂胶。若实际操作需要,亦可以前述稀释剂进行适量稀释。搅拌：涂胶之前须充分搅拌,达到均匀混合后方可使用。涂胶：用刷涂法或浸渍法、辊涂法、喷涂法、转移法将ch238均匀涂覆于ch205干膜或已硫化橡胶表面。涂胶建议：涂胶时如需稀释,喷涂工艺建议使用二甲苯作为稀释剂;浸涂与刷涂建议使用甲苯或氯化溶剂进行稀释涂胶厚度:(干膜)10.2~25.4 μ,粘接已硫化橡胶:干膜25.4~38.1 μ。干燥：涂胶后室温至少干燥60分钟,亦可在粘接前先以不高于65c预烘涂胶件。停放：根据需要可在干燥后立即硫化,在停放期间应避免污染。硫化：取决于胶料硫化条件。ch238贮藏温度不可低于推荐温度,否则会出现凝胶现象。若出现此种情况,可先将ch238加热至20 ,然后高速搅拌至恢复常态后正常使用。

五、注意事项 1. 应贮存于干燥阴凉处，远离热源与明火。 2. 溶剂易挥发，使用完毕请将容器盖紧。
3. 溶剂蒸汽有害，工作场所防火通风，防止长期吸入或长期皮肤接触。