

南通污水池废气处理洗涤塔开阔创新

产品名称	南通污水池废气处理洗涤塔开阔创新
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

南通污水池废气处理洗涤塔开阔创新玻璃钢塔体的内表面是采用耐腐蚀、耐水冲刷的树脂材料，中间为多层由无碱无蜡玻璃布和根据不同要求而采用的不饱和聚脂树脂组成的复合层板玻璃钢生物除臭箱，又称生物除臭柜或生化空气处理设备。玻璃钢生物除臭箱是应用现代生物技术、微电子学、光机电一体化技术及计算机模拟等先进技术制造的空气净化设备，它集空气过滤净化功能与消毒杀菌作用于一体。未吸收的酸性（或碱性）气体继续上升到

南通污水池废气处理洗涤塔开阔创新玻璃钢塔体的内表面是采用耐腐蚀、耐水冲刷的树脂材料，中间为多层由无碱无蜡玻璃布和根据不同要求而采用的不饱和聚脂树脂组成的复合层板玻璃钢生物除臭箱，又称生物除臭柜或生化空气处理设备。玻璃钢生物除臭箱是应用现代生物技术、微电子学、光机电一体化技术及计算机模拟等先进技术制造的空气净化设备，它集空气过滤净化功能与消毒杀菌作用于一体。未吸收的酸性（或碱性）气体继续上升到阶段的喷雾由于污水中存在大量对人体有害的有机物（包括病原体），所以通过一定的措施加以控制或消除之。目前采用的办法有物理法（如过滤）、化学法和生物化学法三类：1、物理方法包括筛分法、吸附法、浮选法和凝聚沉降等方法。2、化学方法有混凝剂、氧化还原剂和消毒剂等，其中以投加混凝剂和消毒剂的效率。3、生化方法：主要是指使用特定的菌种来分解污水中有机物的处理方法，它包括厌氧发酵和好氧发酵两种形式：（1）厌氧发酵是将含有需氧菌群的废水直接投入缺氧的环境中进行培养；（2）好氧发酵则是先将含有的需氧菌群的废水经过预处理后进入好氧环境进行培育，待到培养出一定数量的专性好氧菌后再排放出来进行处理的方法。生物除臭技术：目前应用广泛的是活性污泥法和接触氧化法两大类生物处理系统。玻璃钢生物除臭箱，又称生物除臭柜或生化空气处理设备。玻璃钢生物除臭箱是应用现代生物技术、微电子学、光机电一体化技术及计算机模拟等先进技术制造的空气净化设备，它集空气过滤净化功能与消毒杀菌作用于一体。凭借大量资金投入，多年生产设计经验，结合自身实际情况，开发、生产了生物除臭滤池处理系统，将集气罩收集的各种废气进行净化处理，使废气平衡后再进行排放，排放可以达到国家制定标准。工艺流程
本生物除臭滤池采用“洗涤+生化”的优化组合工艺。该生物除臭箱的核心是生物催化氧化床。生物催化氧化床通过催化酶降低生化反应的活化能，提高恶臭物质的生化降解速率，脱臭菌对苯系物针对性强，去除效率高，循环水系统采用低浓度工业污水配制，运行时无须投加生物营养液，运行费用低实现了水相和气相污染物的同步治理，不产生二次污染。生物除臭滤池的特点：1.生物除臭滤池根据不同的可选

择不同填料。2.生物菌种挂膜简单、接种时间短。3.生物除臭滤池采用微生物技术，环保、无二次污染。4.生物除臭设备抗冲击力强，处理效率高。5.可根据现场工况选择是否使用保温、加热，适合各种国内环境。全员管理有利于废气处理设备管理的各项工作的开展，管理有利于深层次的研究，两者结合有利于实现废气处理设备综合管理生物除臭滤池由沉淀区、曝气区（或搅拌）以及污泥回流区三部分组成。沉淀区的功能主要是将悬浮于水中的颗粒物质截留；曝气区的作用是使污水进行充分的混合；污泥回流区的作用是在出水达标后及时排出剩余活性污泥。技术特点 1、微生物活性强，生物填料寿命长，表面积大，生物膜易生长、耐腐蚀、耐生物降解、保湿性能好、孔隙率高、压损小及良好的布气布水等特性，使用寿命可达8-10年。 2、设备操作简单 实现自动控制工艺运行按PLC设置实现自动、运行稳定、无人管理，可24小时连续运行，也适合于间断运行。 3、运行能耗少，由于本填料良好的保湿性能，喷淋水间歇运行，水的消耗量少。填料本身耐生物腐蚀，填料本身没有损耗，可长期稳定运行。4、除臭工艺先进、合理，无二次污染，去除率高达95%以上，任何季节、气候条件下都能满足各地严格的除臭环保要求。排放产物人畜无害，属环境友好性技术。 5、除臭处理设备主体采用玻璃钢结构，防腐性能优越，整体性强，便于运输、安装；在增加处理容量时只需添加组件，易于实施；也便于气源分散条件下的分别处理。三、生物除臭原理：微生物反应 在厌氧条件下反应 形成新的有机物 再循环系统下降解为无机物。当废气为氨气时，通过通风系统和喷淋塔级达到新的水状态。在有氧条件下，通过微生物细菌的化学作用形成新物质。在厌氧条件下，硝酸盐还原菌将硝酸盐还原为氮。生物是采用生物法通过专门培养在生物滤池内生物填料上的微生物膜对废臭气分子进行的生物废气处理技术。当含有气、液、固三项混合的有毒、有害、有恶臭的废气经收集管道导入本系统后通过培养生长在生物填料上的微生物菌株形成的生物膜来净化和降解废气中的污染物。生产车间有机废气怎样净化处理针对实际生产车间废气整治也有不同的的处理方式。主要是因为不同领域生产车间所使用的生产原料生产空间是不一样的，所形成的的废气成分和浓度值等都有所不同。另一方面，许多有机废气排出来时成份繁杂，可能存在工业废气以外烟尘颗粒物、酸碱度气体等成分。因此对有机废气开展净化处理前，需对这种烟尘颗粒物等成分开展预备处理。但对烟尘颗粒物等去除现阶段主要采用吸附法来处理，对酸碱度气体一般采用中合实际操作来处理。垃圾中转站除臭是指收纳垃圾的车辆，经过压缩体积送入处理场所过程中垃圾中转站车辆囤积的恶臭处理。垃圾中转站是连接垃圾前端收集与终处理。经济生活水平的提高，人们对生活水平的要求也严格起来，传统的随意乱扔的垃圾池已经不能满足环保要求了，垃圾中转站的出现诠释了人们在概念上的保重视以及节能上的环保。油墨厂恶臭气味处理设备工作原理1、该技术通过特制的激发光源产生不同能量的光量子，利用恶臭物质对该光量子的强烈吸收，在大量携能光量子的轰击下使恶臭物质分子解离和激发。2、利用光量子分解空气中的氧分子产生游离氧，即活性氧，因游离氧所携正负电子不平衡所以需与氧分子结合，进而产生臭氧。3、臭氧在该光量子的作用下可产生大量的新生态氢、活性氧和羟基氧等活性基团，一部分恶臭物质也能与活性基团反应，最终转化为CO₂和H₂O等无害物质，从而达到去除恶臭气体的目的。因其激发光源产生的光量子的平均能量在1eV~7eV，适当控制反应条件可以实现一般情况下难以实现或使速度很慢的化学反应变得十分快速，大大**了反应器的作用效率。4、由收集系统将恶臭气体进入光量子净化装置，在此利用特制激发光源产生的光量子诱发一系列反映后，将恶臭物质分解转化为CO₂、H₂O等无害成分，该装置已是一种功能较强的绿色环保型空气净化装置。无二次污染，反应后废气排出主要有氮气、氧气、水、二氧化碳等无害气体。