

口服液玻璃瓶的资讯

产品名称	口服液玻璃瓶的资讯
公司名称	泊头市超成玻璃制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:超成 型号:齐全 产地:河北省泊头
公司地址	河北 泊头市 交河西关
联系电话	0317-8046333 13722701068

产品详情

我公司坚持以客户为上帝，坚持把好的服务和高质量的口服液玻璃瓶产品和客户分享，采购口服液玻璃瓶的客户，赶紧去泊头市超成玻璃制品有限公司看看吧！

口服液玻璃瓶也简称为口服液瓶，适用于盛装口服液的管制玻璃瓶，其标准依据是YY0056-91。口服液瓶适用硅胶塞或丁基胶塞，普通双涂铝盖，铝塑组合盖，外形美观。

口服液玻璃瓶材料要求：口服液玻璃瓶采用硼硅玻璃生产，质量达到国际标准。无色玻璃管侧视允许有微蓝、微绿、微黄色；用于口服液玻璃瓶的玻璃管应符合GB12414的要求；用于口服液玻璃瓶的玻璃管应符合GB12416.2中1.2.3级中任何一级要求。

口服液玻璃瓶使用说明：

- 1、消毒灭菌使用温度为100-125度。
- 2、灌装前应对口服液玻璃瓶进行装盘，挑拣，二次纯净水清洗，一蒸馏水清洗，然后高温消毒。
- 3、净化车间灌装，挑拣，清洗，高温125度灭菌，灯检，贴标，入托装盒。
- 4、高温消毒时防止急冷急热，防止口服液掉底爆破。
- 5、口服液玻璃瓶的药液装量必须在允许范围内，超量灌装在高温高压消毒时会产生掉底，导致药液损失。
- 6、药液应灌口服液玻璃瓶瓶颈以下。

口服液玻璃瓶检测方法

- 1、保证原材料质量，原材料进厂严格按标准要求理化性能，外观，规格尺寸等技术指标检验。
- 2、按系统的选管分类标准，卡板检测，过秤称量检测进行选料分类，分成细管，中管，粗管。
- 3、制瓶生产车间现场，严格按规格尺寸，外观质量进行自检，互检，巡检，和抽检，保证产品符合标准要求。
- 4、质检部对产品进行厂内检检验，质量保障部负责产品质量合格与出厂前检验。
- 5、检验方法：应力检测使用高精度应力测定仪，规格尺寸用精度0.02mm的游标卡尺检验，瓶口内径用精度为0.02mm的内径塞尺检验，瓶口高度用精度为0.05mm的瓶口边后仪检测，垂直轴偏差用精度为0.01mm垂直测试仪进行检测，瓶壁厚度用精度为0.01mm壁厚测试仪检测，瓶底厚度用精度为0.01mm瓶底测厚仪检测，化学稳定性用高压蒸气灭菌器实验。
- 6、产品经全检后，必须进行抽检，产品出库必须进行出厂检验，保证产品质量符合标准要求。

口服液瓶理化性能：

- (1) 耐水性：符合GB12416.1中HC1、HC2、HC3中任何一级中的要求。
- (2) 内应力：口服液退火后内应力应小于40nm/mm玻璃厚度。