

# 节能王钢圈换顶机新型全自动镗鼓钢圈换顶机

产品名称	节能王钢圈换顶机新型全自动镗鼓钢圈换顶机
公司名称	滕州市大昌机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河西路27号
联系电话	0632-5232578 13375656653

## 产品详情

[型号](#) : DC-HDJ

[节能王钢圈换顶机可以](#)

不用液化气、乙炔、氧气、压缩空气切割，直接车下钢圈顶，如斯太尔、欧曼、陕汽等重型车辆的钢圈（有内胎钢圈6-8分钟，无内胎钢圈3-5分钟即可完成操作），不含焊机，380V。节能王钢圈换顶机具有车削面宽、吃刀量大等优点，极大的提高了工作效率，有效的克服了普通钢圈换顶机因等离子或者火焰切割导致的钢圈热变形，即节能又不改变钢圈的质量，同时节能王系列的钢圈换顶机配备了500A二保焊机，提高了焊接深度，可使修复后的钢圈和真空胎钢圈达到出厂标准，实现了一机多用。

[产品介绍](#):

本机床是一款高精度集割、车、焊为一体的最新型全自动镗鼓钢圈换顶机，具备了多功能，高精度，易操作，节约时间等优点。用该设备加工的制动鼓、刹车片和汽车钢圈，达Q/ZZC010—1999标准要求。本机床加工车型和随机附件见装箱单，若需扩大适用范围，增加其它车型，用户可自制相应附或我厂特殊订货。

产品参数：

切割直径范围	100- 630mm	电机功率
刀架垂直行程	450mm	机床尺寸（长宽高）
刀架水平行程	320mm	机床重量
主轴速度	80转/分钟	产品材质

产品特点：

- 1.不用乙炔气，氧气或石油液化气进行火焰气割，直接就能将顶车掉，节约成本
- 2.车刀不会因为钢圈的缺口断续车削而打碎，且耐磨。

3.本机床，车、焊接无需二次装卡，一次制作成型

4.无内胎的顶5-7分钟车掉，有内胎的顶10分钟内车掉

使用方法:

1、机床安装固定后，用清洗剂或煤油仔细清除机件上面的防锈

油，不得用坚硬物品或砂布刮擦，也不要汽油擦试油漆表面，擦净的机件表面应涂机油润滑防锈。

2、熟悉和掌握机床各部件的功能和各种操作手柄及按钮开关的作用。

3、按机床润滑要求，各润滑部位均应注油润滑。

4、按起动按钮，起动机床，检查皮带转向与皮带护罩上的箭头方向是否一致，不一致时，调整三相电源中的任意两相即可。

5、在电机空转情况下，用手柄摇动走刀丝杠，使刀架上下移动，检验和调整行程开关挡铁，使行程开关动作准确可靠。

6、试验各种转速和走刀量，空运转时间各不少于5分钟。

注意事项:

1、每天对各润滑部位加机油润滑。

2、各部分必须保持清洁。

3、所有螺栓应经常检查，出现松动应紧固后使用。

4、所有电器应保持清洁，如有损坏，应立即修理。

5、机床不用时应拉下开关，切断电源。

6、机床长期不用时，应涂防锈油，加盖防护罩。

适用范围:

适用于汽车钢圈顶的削割个焊接，有内胎和无内胎钢圈都可以。

出厂配套:

钢圈换顶机	1台
气保焊机	1台
说明书	1本
合格证	1张
保修卡	1张