

## 250玻璃瓶沙棘饮料生产线 沙棘汁加工设备 整套果汁加工机器

产品名称	250玻璃瓶沙棘饮料生产线 沙棘汁加工设备 整套果汁加工机器
公司名称	温州市科信轻工机械有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	品牌:科信 型号:kx2000-36000 产地:浙江温州
公司地址	郑州市南四环与郑尧高速交叉口向西500米路南
联系电话	13673387314

### 产品详情

250玻璃瓶沙棘饮料生产线 沙棘汁加工设备 整套果汁加工机器

24小时咨询：闻经理 13592654176

沙棘果汁饮料生产线设备制造企业介绍：

温州科信轻工机械有限公司是一家集研制，开发，生产各类饮料机械的专业制造商。公司坚持以市场为导向，用先进的技术，科学的管理，卓越的产品品质，快捷周到的售后服务，为广大用户提供工艺咨询，平面设计，安装调试，技术培训等配套服务，凭借高素质的研发队伍和丰富的生产制造经验，赢得海内外用户的信赖，公司产品远销东南亚，中东，南美等国家。公司视产品质量为企业发展的生命，有完整的质量管控体系，竭诚欢迎新老顾客的光临惠顾！

本公司专业提供下列成套设备：

- 1，中、小型纯净水、矿泉水灌装生产线2000-30000瓶每小时。
- 2，果汁、茶饮料热灌装生产线2000-30000瓶每小时。
- 3，碳酸饮料等压灌装生产线2000-30000瓶每小时。
- 4，3-5加仑桶装饮用水灌装生产线60-1500桶每小时。
- 5，3L 5L 10L 饮用水灌装生产线600-5000瓶每小时。

6, 食用油、酱油、醋灌装生产线2000-6000瓶每小时。

7, 水处理成套设备

8, 相关设备：套标机，包装机，理瓶机，吹瓶机，超高温瞬时杀菌，CIP 清洗设备，倒瓶杀菌等。

科信企业售后服务

1, 安装调试

我们将派经验丰富的工程技术人员到厂进行安装调试，至合格验收，确保正常投产。如若日后有不能亲自解决的问题，承诺省内24小时，省外48小时内赶到现场解决。

2, 定期服务

为保障机器设备长期稳定运转，我们将根据客户需求，提供每年一至两次的上门综合服务。

3, 详细服务报告

无论是一般定期服务性检查还是年度保养、维修，我们的服务技术人员均会提供一份详细的服务报告，供客户及本公司参考存档，以便随时掌握设备运转状况。

4, 充足的零件库存

为了减少您在库存零件上的成本，提供更好更快的服务，我们准备了充足的设备零件作为库存。您在任何时候需要维修保养的零部件，我们均可快速提供。

沙棘果汁饮料生产线工艺流程:

原料——毛刷清洗机——选果机——气泡清洗机——鼠笼式破碎机——强制喂料泵——螺旋榨汁机——旋振筛——暂存罐——螺杆泵——灭酶器——暂存罐——真空脱气机——螺杆泵——杀菌机——成品罐——至下道工序

沙棘果汁饮料生产线特点:

1、采用臭氧气泡清洗机解决清洗水果去除农药残留。

2、进行工业化大批量生产橙子汁。

关键装备切半式榨汁机的技术原理:从果品上料到输送到切半到输送到分料到锥碗并夹紧到锥头上升进入锥碗榨汁到锥碗锥头分离后到果皮与果汁分离全过程。

3、关键装备臭氧气泡清洗机的技术原理:通过水中压力的存在,果蔬在水中剧烈翻滚搅动,清洗水经过过滤后,由循环冲洗泵加压至进料口喷管回冲,喷管方向可调,物料被喷管喷出的高压水得以再次冲洗,并朝着出口方向漂移,出口处置至刮板提升机,刮板提升机的速度可调(调节刮板提升机速度到所需的生产能力),将冲来的果蔬送至下道工序。

沙棘果汁饮料全套生产设备：

- 1、本机主要用于饮料的作业：本机将灌装旋盖二合一功能合为一体
- 2、全过程实现自动化，适用于两片罐、马口铁三片罐灌装果汁，矿泉水，加温控装置还可以进行热灌装
- 3、各部分的适应瓶型调整采用手柄转动实现，轻松自如，简便快捷，
- 4、灌装方式：采用新型的微压灌装，使灌装速度更快更稳定，所以与同规格的机器相比本机产量更高，效益更大。
- 5、本机采用了先进的OMRON 可编程变频器（PLC）控制机器的自动运行，进瓶链道采用变频调速，与主机变频相互配合使进瓶运行更稳定可靠。光电检测各部件的运行状况，自动化程度高，操作简便。在此基础上，本机更变灌装部分，可以形成低真空灌装方式。适应于玻璃瓶灌装酒类、酱油、等物料，其封口方式可以选配金属防盗盖和塑料盖，是饮料生产厂家理想的首设备CGF系列易拉罐二合一，灌装、封盖于一体，是以国外先进技术为基础，根据纯净水等饮品的灌装工艺要求研制而成的。

#### 1、工作过程：

本机是在消化吸收国内外（不含汽）易拉罐灌装封罐机（封口机）的基础上 科信机械开发的设备。采用常压灌装原理，当空罐经拨轮进入升降托罐盘后，灌装阀和空罐对中，空罐升起并密封，同时自动打开灌装阀的阀口，当灌装液面堵住阀的回气管口时停止灌装。灌好的罐子经钩子链送到封口机头，盖子经送盖器及压头把盖子送到罐口上，当托罐机构升起时，压头压紧罐口，封口轮先预封再实封，罐子封好后被打盖机构的打头推出，然后进入出罐输送。

本机采用PLC、变频器、人机界面控制系统。具有变频调速、有罐自动灌装，无罐不灌装等先进的控制技术。通过设备上的各种传感器，在触摸屏上可以显示出准确的生产速度和生产数量。生产速度可以根据用户要求在触摸屏上自行设定。整机具有主电机及其他电器的各种保护，如过载、过压等。同时在触摸屏上会自动显示出相应的各种故障，方便用户查找故障原因。本机主要电器元件采用国际知名品牌，也可根据客户要求制定品牌。

2、主要特点：(1)、本机结构紧凑，控制系统完善，操作方便，自动化程度高；(2)、变换瓶形只需更换旋盖部分星轮，弧形导板即可实现；(3)、与物料接触之零件均采用优质不锈钢制造，无工艺死角，易清洗；(4)、采用高速灌装阀，液位准确无液损，确保灌装工艺要求；(5)、封盖头采用磁力恒扭矩装置，确保封盖质量，并且不会损坏瓶盖；(6)、采用高效的理盖系统，具有完善的自控与保护装置；(7)、设有完善的过载保护装置，能有效的保护设备及操作者的安全；(8)、控制系统具有生产速度控制、缺盖检测、卡瓶自停及产量计数等功能；(9)、主要电器元件及气动元件均采用世界产品；(10)、整机操作采用先进的触摸屏控制，可实现人机对话操作。

温州科信轻工机械有限公司

地址：浙江省温州市龙湾区滨海园区三道

科信机械河南营销中心地址：

地址：郑州市南四环与郑尧高速交叉口向西300米路南（科信饮料机械）

联系人：闻经理 13592654176