# 小型高校化验室专用污水处理设备

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 小型高校化验室专用污水处理设备 |
| 公司名称 | 山东乐斌环保科技有限公司销售部 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临朐县东城街道安家河工业园 |
| 联系电话 | 15763665365 15763665365 |

# 产品详情

小型高校化验室专用污水处理设备

高校实验室综合废水处理设备通过废水收集单元、自动调节单元、混凝气浮自动搅拌单元、絮凝助凝沉淀反应单元、沉降分离单元、多程氧化处理单元、多级分解降解处理单元、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原、两级有机生物活性处理技术、新型生化反应处理技术、有机废水新型填充床光波催化反应、更有微生物反应罐等独特处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物类废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。设备通过人机界面操作系统进行操作，设备运行按照PLC控制器设定好的程序和PH/ORP仪表设定的参数进行全自动运行，多级在线监测、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保废水的处理效果，同时节省药品耗量，实现全自动无人运行。

试验室综合废水处理设备自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人职守的一套专门用于国内外各个行业的实验室综合废水处理设备，深受用户的好评，广泛应用于中、高等院校、科研院所、食品药品检验、产品质检所、疾控中心、环境监测、农产品质检、检验检疫、粮油检测、动物疾控、血站、畜牧、医疗机构、医院、生物制药、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一、二、三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网或地表、河水，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

功能特点

1、实用性广，可适应各类实验室的综合废液处理；

2、采用多项先进的技术对废水进行多程处理净化，达到排放标准；

3、通过中央集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；

4、漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；

5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，使用寿命更长；

6、动态化运行，数字化液晶显示水质指标；

7、模块型集成技术，处理效果好，不会产生废渣、废水等二次污染，运行成本低；

8、耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护等特点；

9、通过“ 一站式 ”一体化设计，外形美观、占地面积小，外形美观、处理速度快、投资省、安装移动方便、处理量大、处理效果好、能耗低、无噪音、无泄漏、环境友好，真正做到工程设备化。不需要挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染；

10、PLC可编程序智能控制系统，人机界面操作系统：系统的控制采用可编程逻辑控制器PLC) 液晶触摸屏 远程操控系统完成电气和仪表部分的自动控制与监控，LCD液晶显示中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定功能，开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，详细功能如下：

10.1、设备的各项操作动作都能通过远程实现，如设备的启停、冲洗、排污等功能；

10.2、远程监控显示各单元运行状态，如动画式流程图、水箱、水质、水泵等；

10.3、产水水质不合格时自动报警及回流处理，并跟踪记录；

10.4、设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理功能；

10.5、系统可自动提示用户主机相关部件更换以及其它系统内部自检信息；