

# 重型板式给料机主要部件详细描述

产品名称	重型板式给料机主要部件详细描述
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	440000.00/台
规格参数	型号:GBZ1200*14m 槽板宽度:1200 输送距离:14000
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

## 产品详情

### 重型板式给料机主要部件详细描述

#### 一、板式给料机支重轮

##### 1) 支重轮定义：

安装在板式给料机机架两侧的辊轮，被称为支重轮。重型板式给料机的支重轮大体分为三种，根据链板的宽度不同，以做相应的支撑。

##### 2) 支重轮的作用

- 1.为链板提供支撑作用。
- 2.减少链板的工作阻力。

##### 3) 支重轮的使用注意事项

- 1.支重轮是重型板式给料机的主要易损件，需要经常定期检查其磨损情况及注油。
- 2.如发现支重板与链板无法正常接触，可调整板式给料机的拉紧装置来处理。

#### 二：板式给料机链板

1) 链板定义：安装在板式给料机链条上面的长条形结构件，被称为链板。

##### 2) 链板的作用

- 1.当矿石掉落到链板时，链板对矿石起到支承作用。
- 2.当给料机运转时，链板的横梁对矿石起到向前拖动的作用。

### 3) 链板的使用注意事项

- 1.尽量放慢矿石下落的速度，减少对链板的冲击。（除对给料机链板进行维修外，应保证料仓有库位）
- 2.如发现链板有严重变形，需要对链板进行做加厚及加强改造。

## 三：重型板式给料机托链轮

1) 定义：安装在板式给料机机架底部两侧的辊轮，也被称为托链轮。

2) 托链轮的作用

3) 托链轮的使用注意事项

- 1.托链轮是重板的主要易损件，需要经常定期检查其磨损情况及注油。
- 2.如发现托链轮与链板无法正常接触，可调整板式给料机的拉紧装置来处理。

## 四：重型板式给料机尾轮装置

1) 定义：安装在板式给料机尾端机架上的支撑轴，被称为重板尾轮装置。

2) 尾轮装置的作用

- 1.为重板给料机提工作支撑力。
- 2.通过拉紧装置调节，尾轮轴为重板给料机提工作支撑力。

3) 尾轮装置的使用注意事项

- 1.定期检查尾轮装置上链轮的磨损是否正常。
- 2.在调整尾轮轴时需要注意两侧的间距是相同的，保持平衡运转。

## 四：重型板式给料机链条

1) 定义：安装在板式给料机链轮上和链板把合在一起的链条，被称为矿用链条。

2) 链条的作用

- 1.通过链轮和链条的驱动，链板带动物料向前运动给料。
- 2.矿用链条采用的高强度耐磨钢，具有很长的使用寿命。

3) 链条的使用注意事项

- 1.定期检查链条接口处是否有松动现象。

2.定期为链条进行注油，保护良好的润滑能力。

#### 五：板式给料机主轴驱动装置

1) 定义：安装在板式给料机出料端机架上的驱动轴，被称为重板主轴驱动装置。

2) 主轴驱动装置的作用：为重板给料机提工作动力。

3) 主轴驱动装置的使用注意事项

1.定期检查主轴上链轮的磨损是否正常。

2.安装主轴的锁紧盘时，需要同步加劲，防止出现打滑情况。

#### 六：重型板式给料机拉紧弹簧

1) 定义安装在板式给料机机架尾端拉杆上的复合弹簧，被称为橡胶弹簧。

2) 拉紧弹簧的作用：通过橡胶弹簧的缓冲来减少链条对机架的冲击力。

3) 拉紧弹簧的使用注意事项

1.安装橡胶弹簧后，通过拉紧螺母来调整链条的松紧。

2.当发现弹簧周边的橡胶已经开裂时，需要更换新的橡胶弹簧。

电话：13606279786