

板式给料机整机性能检测

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 板式给料机整机性能检测 |
| 公司名称 | 南通联源机电科技股份有限公司 |
| 价格 | 235000.00/台 |
| 规格参数 | 型号:GBZ1250×3000 槽板宽度:1250 输送距离:3000 |
| 公司地址 | 南通海安县海安镇通扬路19号 |
| 联系电话 | 0513-13606279786 13606279786 |

产品详情

板式给料机整机性能检测

一：板式给料机运行检测

- 1) 输送机运行平稳，负荷运行时不应有卡壳现象。
- 2) 输送机负荷运行时，驱动装置不得有异常振动。
- 3) 拉紧装置应调整方便，动作灵活保证输送机启动和运行时平稳。不得有异常振动。
- 4) 驱动装置不得渗油。
- 5) 各种保护装置需反应灵敏，动作准确可靠。特殊场合用保护装置必须符合有关使用部门安全规程的规定。
- 6) 输送能力达到设计要求的输送能力。

二：板式给料机涂装防腐检测

1、表面处理：脱脂去除表面的油污，清理表面金属碎片及其它渣滓，通过喷砂除锈达到现行国家标准《涂覆涂料前钢材表面处理表面清洁度的目视评定》GB/T8923中规定的Sa2.5级，个别零星构件可采用手工和动力工具清理，除锈等级St3级，除锈完毕必须用高压空气吹净。

2、油漆选用：底漆环氧聚氨酯，漆膜厚度达到80 μm；面漆聚氨酯，漆膜厚度达到160 μm（指面漆厚度）。涂装必须采用喷涂形式，个别部位可采用刷漆形式，严格按照规范要求控制涂装间隔时间及保证漆膜厚度，油漆选色后期合同约定。

三：板式给料机性能保证：

设备在正常使用下寿命（整机性能保证）不低于一年。

电话：13606279786