

138L菌种保存箱(食用菌保存冰箱)

产品名称	138L菌种保存箱(食用菌保存冰箱)
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	.00/台
规格参数	温度:2~48 /0~100 价格:含税运 品牌:福意联
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13910804793 13910851212

产品详情

138L菌种保存箱(食用菌保存冰箱)简单介绍 我们的目的不仅仅是为您提供适合您的产品，更重要的是从购买产品起全程提供便捷的服务；公司引入现代化的管理制度，坚持产品质量的好坏源自于设计阶段的理念，同时融入精益求精的工作态度，打造可靠的产品质量。 企业介绍--北京福意联是一家专业制造制造研发恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备制造商，为各个行业的产品、人员和工作环境实验室解决方案。自1999年成立以来，凭着多年的制造经验与对优良品质的追求，福意联多年来为世界各地实验室提供了高质量的恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备。在使用中心实验室对样本进行分析的试验中，不要求研究者从实验室获得专用资料。但是，研究者仍须审阅实验室数据并对显著异常的结果给予评估。如果使用当地的实验室，申办者会要求研究者获得实验室测得的正常值以及该实验室接受定期质控的证据，还可能得到分析方法的有关资料。由于不同试验点的实验室可能用不同的方法检测相似的标本，因此，当数据来自不同的试验点时，就应确保每个试验点使用类似的方法进行检测。 试验协调员可以协助实验室搜集GCP要求的基本实验室文件。

- 1.采用微电脑数控系统，温度数字显示，优良控温。
- 2.箱体内部2个精密温度传感器和1个环境温度传感器，准确显示箱体温度
- 3.自动感应灯设计，透明保温双层钢化玻璃门，随时清晰的观测箱内状况。
- 4.设有优良限温报警系统，超过限制温度即自动中断，保证实验安全运行不发生意外。
- 5.数显触摸按键，通过调节LED面板，使温度在2~48度之间任意调控且恒定。
- 6.箱体内部采用高密度聚氨酯整体发泡，具有重量轻，保温性能好等特点。 7.采用优良压缩机制冷。
- 8.采用风冷式结构，合理设计风道及风量，避免任何死角，箱内温度均匀稳定
- 9.ptc陶瓷复合加热，加热稳定，升温均衡。均匀制冷恒温效果更好。
- 10.宽电压带，适合电压不稳定地区， 11.合理设计蒸发器，有效增大制冷面积，提高降温速度
- 12.箱体采用数控机床加工成型，造型美观大方，操作简便。箱体内部采用医用PP卫生材质，确保箱体内洁净无污染，利于物品的取样及检测。

138L菌种保存箱(食用菌保存冰箱)特征（选配） 1,温度控制: 微电脑控温技术,液晶数字显示,控温温感探头,自动显示箱体内部温度 2,温控系统: PTC陶瓷复合加热技术,均匀制冷恒温效果更好 采用新型全压缩机,循环风机,充分保证整机性能3,稳定运行: 采用新型风道设计,多空入风,温度恒温均匀 制冷与制热匹配合理,采用空气循环,箱内恒温无死角4,安全设计低温报警,温感故障报警等,保护物品安全安

