



- 1、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于混合式或二级串联混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。
- 2、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。
- 3、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

水资源接近我们的日常生活，利用率也很高。现在我们面临着缺水的问题。污水处理和回用是合理利用和开发水资源的有效措施。生活污水和工业污水的收集和处理比较方便，无需长途运输，可以达到近水处理和水资源充分利用的效果。污水输送管道的拆除可以减少二次污染的可能性。

- 1、出水水质。由于膜的分离作用，不必设立沉淀、过滤等其他固液分离设备。高效的固液分离将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分开，不须经三级处理即直接可回用。具有较高的水质安全性。
- 2、占地面积小。膜生物反应器生物处理单元内微生物维持高浓度，使容积负荷大大提高，膜分离的高效性使处理单元水力停留时间大大缩短，占地面积减少。同时膜生物反应器由于采用了膜组件，不需要沉淀池和专门的过滤车间，系统占地仅为传统方法的60%。
- 3、节省运行成本。由于MBR高效的氧利用效率，和独特的间歇性运行方式，大大减少了曝气设备的运行时间和用电量，节省电耗。同时由于膜可滤除细菌、病毒等有害物质，可显著节省加药消毒所带来的长期运行费用，膜生物反应器工艺不需加入絮凝剂，减少运行成本。
- 4、系统抗冲击性强，适应范围广。防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌(硝化细菌等)的生长，使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解，从而系统中各种代谢过程顺利进行。
- 5、二次污染小。污水净化程度比较高，排放出去的污水为干净水。
- 6、自动化程度高，无人看管，设备全智能化。
- 7、模块化设计，生活污水零排放设备易于根据水量情况进行自由组合。由于高度的集成化，MBR形成了规格化、系列化的标准设备，用户可根据工程需要进行组合安装。