

# 湖南销量大的路灯厂家 湖南LED路灯怎么安装

产品名称	湖南销量大的路灯厂家 湖南LED路灯怎么安装
公司名称	湖南浩峰光伏科技有限公司
价格	1680.00/套
规格参数	品牌:浩峰照明 型号:80w , 222wh 光源:30w
公司地址	长沙市开福区望麓园街道芙蓉中路一段468号湖南财富中心富座1108号房
联系电话	13027428205 15574056725

## 产品详情

湖南销量最大的路灯厂家 湖南LED路灯怎么安装。欢迎咨询：15574056725（何先生）。

### 湖南太阳能路灯安装验收标准检验方法

- 1、太阳能路灯灯杆底径、底法兰盘尺寸应符合设计要求。如有特殊要求，厂家应提供对应产品的详细图纸以供甲方及设计考虑。太阳能路灯钢材材质必须符合标准。
- 2、太阳能路灯灯杆内外应采用热浸镀锌内外表面防腐等工艺处理。镀锌层不宜太厚，表面无色差，粗糙现象，以上防腐处理工艺应符合国家相应的标准。施工过程中应提供有关灯杆的防腐蚀测试报告和质量检验报告。
- 3、太阳能路灯灯杆表面需要进行彩色喷塑处理，颜色应能满足业主要求。喷塑应采用高级涂料。
- 4、太阳能路灯灯杆应根据国家标准中规定的风速受力计算，受力要求。施工过程中应提供灯杆有关的材质说明和受力计算书。对采用钢圈焊接连接的灯杆，焊接前承包人应将焊口清理干净，并按规定打好坡口。
- 5、太阳能路灯普通路灯杆的手孔门，手孔门设计应美观大方。门采用等离子切割。电器门应与杆体浑然一体，且结构强度要好。具备合理的操作空间，门内具有电器安装附件。门和杆之间缝隙应不超过一毫米，具备良好的防水性能。有专用的紧固系统，具备良好的防盗性能。电气门应有较高的互换性。
- 6、太阳能路灯灯杆的安装应符合相应的国家的安装规程和安全规程中的有关规定。灯杆安装前应根据灯杆高度、重量、现场情况选择合适的吊装设备，吊点位置及移位和校正方法，报监理工程师批准;灯杆安装时，应在互相垂直的两个方向配备仪器检查、校正以确保灯杆位置正确，杆身垂直。
- 7、太阳能路灯采用螺栓连接时，螺杆应与穿插面垂直，螺头平面与构件间不应有间隙，每端加垫圈不应

超过2个，螺栓拧好后，露出螺母的长度不小于两个螺距。

8、太阳能路灯灯杆安装校正后，承包人应立即进行回填夯实，回填夯实应符合有关规定。

9、太阳能路灯电力排放管安装应符合图纸和有关规范规定。

10、太阳能路灯垂直度检验：灯杆直立后，使用经纬仪对杆与水平间的垂直度作检验。

11、太阳能路灯灯杆整体观感：造型及尺寸符合要求，整体美观大方，杆体表面光滑一致，色泽均匀。

## 太阳能路灯为什么属于可持续能源

太阳能路灯能够得到如此迅速的普及，是因为它跟普通市电路灯相比，有着以下4方面的优点：

1、首先，它不需要开沟埋线，施工简单，工程量比较小，工期短，只要安装上一个水泥基座，再用螺丝固定即可。

2、太阳能路灯相对安全系数高，因其是超低压产品。

3、太阳能路灯免电费，只需要一次性投入，维护成本少，收回投资成本快。

4、太阳能路灯的主要部件-太阳能电池板的使用寿命长。

重要的一点是，由于太阳能路灯是绿色产品，不会对环境产生危害，成为了国家推荐，提倡的新型节能环保产品。

可见，太阳能路灯在农村应用的前景还是十分可观的，一方面可以缓解当今全球资源缺乏的问题，也为缓解现金环境污染等问题的恶化。当然重要的是使农村也用上亮堂的路灯，为农村建设带来了更大的贡献。

## 路灯灯杆的结构技术参数说明

1、灯杆材质选用上海宝钢产优质低碳钢Q235A型，钢材的硅含量不高于0.04%，经大型折弯机一次折弯成型，直线度误差不超过0.05%，灯杆的抗风能力按36.9米/秒11级以上设计，抗地震烈度为8级。

2、杆体总高X米，上口径为Xmm，下口径为Xmm，壁厚Xmm。灯杆底部带有法兰盘，法兰盘安装孔距为&Oslash;X，通过地脚螺栓安装在基础上。（X为用户设定的参数，或由公司按常规配置）

3、灯杆焊接方式为自动埋弧焊接，焊接可靠，表面光滑，无明显的气孔、焊瘤、咬边等焊接缺陷，超声波探伤检验，达焊接GB11345 级标准要求。

4、钢杆防腐处理采用内外热镀锌，镀锌工艺过程经过酸洗、热镀锌、水洗、磷化、钝化等过程，镀锌层表面光滑美观，光泽一致，无皱皮、流坠及锌瘤、起皮、斑点、阴阳面等缺陷存在，锌层厚度达到86um以上，符合国家标准GB/T13912-92，镀锌层附着力符合GB2694-88的要求，防腐寿命大于30年。

5、灯杆热镀锌后进行静电喷塑（颜色可选择），喷塑前先磨砂以增加附着力，喷塑过程中严格控制固化时间和温度，保证塑层均匀、光滑、无气孔。喷塑层厚度 100um，附着力达到GB9286-880级，