

断桥铝门窗小精密锯怎么操作正确

产品名称	断桥铝门窗小精密锯怎么操作正确
公司名称	济南科莱机器制造厂
价格	面议
规格参数	功率:5 气压:0.8 电压:380
公司地址	济南历城区遥墙街道办事处谷家工业园
联系电话	86 0531 61388773 15552555602

产品详情

断桥铝门窗小精密锯怎么操作正确

王凤华 手机（微信同号）：15552555602

DKLJA450 × 3700 铝门窗高精切割锯是济南科莱机器有限公司根据最优DKLJA450 × 3700 铝门窗高精切割锯技术为广大的客户设计的理想产品，DKLJA450 × 3700 铝门窗高精切割锯的产品广泛应用于工业、农业、矿山、交通、建筑、科研、建筑、化工、纺织等各行各业。性能特点：该机用于铝塑型材切割下料使用硬质合金锯片，生产效率高，加工精度高两锯头既可单独动作，也可同时工作能够一次切出型材所需长度及两端角度机头由电机并加微调装置，操作方便床身采用高精度的进口直线导轨，使切割精度更高，该设备还可增加切角码的功能。技术参数：工作气压(MPa):0.5 ~ 0.8 耗气量(L/min): 60 输入电源:380V/50Hz 输入功率(kw): 2 × 1.5 主轴转速(r/min):2800 锯切高度(mm):120 锯切宽度(mm):120 锯片规格：450 × 30 × 4.4 × Z120 长度加工范围(mm):400 ~ 3700 外形尺寸(mm):4500 × 1170 × 1400 重量(kg):1500

断桥铝门窗优劣区分

一、看型材表面质量型材质量的好坏可以从断桥铝型材的表面观察，好的断桥铝型材表面光泽有质感，表面喷涂颜色处理也会也自然，看着感觉流畅;次的断桥铝门窗则表面粗糙，没有光泽，看起来感觉不自然，用了一段时间后，差的断桥铝门窗就会出现变色或褪色，色泽不饱满。

二、看型材切面构造好的断桥铝门窗型材切面几何角度精确，型材不会发生弯曲扭拧，角度端正。而且切面厚度足量，就比如您定制的60型号的断桥铝门窗，60是指型材厚度为6公分，而这6公分为十足的断桥铝材质，穿条占的比重少;而较次的断桥铝门窗，就会采用虚撑的60型材，用穿条来撑起这个厚度，铝的材质比较少。

三、看型材的隔热条隔热条分进口的和国产的，国产隔热条大部分为塑料的PVC材质，进口隔热条是聚

酰胺的，即为尼龙隔热条。品质好的断桥铝门窗，采用的进口隔热条，它的耐高温性及耐低温性更好，热传导值低，更能实现隔热保温环保节能的效果，可以节约能源20%——30%。

消费者如何选购断桥铝门窗呢？

看用料：优质的铝合金门窗所用的铝型材，厚度、强度和氧化膜等，应符合国家的有关标准规定，窗非弹性装配结构壁厚在1.4毫米以上，门非弹性装配结构壁厚在2.0毫米以上。抗拉强度达到每平方米毫米157牛顿，屈服强度要达到每平方米毫米108牛顿，氧化膜厚度应达到10微米。如果达不到以上标准，就是劣质铝合金门窗，不可使用。

看加工：优质的铝合金门窗，用高精度的断桥铝门窗设备，加工精细，安装讲究，密封性能好，开关自如。劣质的铝合金门窗，盲目选用铝型材系列和规格，加工粗制滥造，以锯切割代替铣加工，不按要求进行安装，密封性能差，开关不自如，不仅漏风漏雨和出现玻璃炸裂现象，而且遇到强风和外力，容易将推拉部分或玻璃刮落或碰落，毁物伤人。

看价格：在一般情况下，优质铝合金门窗因生产成本低，价格比劣质铝合金门窗要高30%左右。有些有壁厚仅0.6-0.8毫米铝型材制作的铝合金门窗，抗拉强度和屈服强度大大低于国家有关标准规定，使用很不安全。此外，最好选用正规铝合金门窗生产厂家的产品，不按标准加工生产的产品是不易达标的。

断桥铝门窗小精密锯怎么操作正确