

# 供应不变形耐磨SKS3油钢 模具钢圆棒 零售促销

产品名称	供应不变形耐磨SKS3油钢 模具钢圆棒 零售促销
公司名称	东莞市日胜特钢有限公司
价格	48.00/千克
规格参数	规格:齐全
公司地址	东莞市长安镇沙头社区西大路131号一楼101
联系电话	13763127345

## 产品详情

品名	冷作模具钢	材质	油钢
仓库所在城市	东莞	仓库	五金库
仓库电话	0769-82759006	品牌	NO.1
加工服务	定制样品,其他加工服务	配送服务	可配送到厂
用途	压力容器,日用电器,化工设备,电梯,卫生洁具,金属制品,太阳能,精密电子,餐饮厨具,结构制管,汽车用,食用机械,家用电器,集装箱,轨道交通,核电,建筑装饰,机械制造,广泛		

SKS3不变形耐磨油钢

化学成分：

C碳〔0.93—1.00〕，

Si矽〔0.15—0.05〕，

Mn锰〔0.90—1.20〕，

Cr铬〔0.50—1.00〕，

W钨〔0.50—1.00〕，

P磷〔0.025以下〕，

S硫〔0.010以下〕

SKS3特性与使用方法：

特性：

真空精炼钢质纯净；

球化退火软化组织易于切削加工；

淬火时具有很高的硬度；回火后具有较好的尺寸稳定性。

SKS3用途：

广泛用于制做厚度不大于8mm的冲裁模、冲压模、弯曲模、精整模；

也被大量用于制做量规、量具、木工刀具及车床顶针等；

也被广泛用于制引导衬套、顶针、板牙、丝针等。

软化退火:为改善切削加工性能，对于已硬化钢，软化退火温度为780℃保温一定时间（至少2小时以上），在炉中以每小时不大于15℃冷却速度降至650℃后开炉门冷至接近空气温度，退火后硬度约190HB。

消除应力退火:粗加工后的精密模具，应进行消除应力退火处理，去应力退火的方法是将工件加热到650℃，均热保温2-4小时，在炉中缓慢冷却至低于350℃后，出炉在空气中冷却。