



????????????????45°?180°?90°??????????

????????????????

??  
????????????????????????????????????4?90°??6?60°????????????????????????????????????  
1.5????????????????????????????????

????????????????????

?1??

?2??

?3??

?4??

弯头技术门槛很高，目前主要依赖进口。从公司的技术来源来看，弯头成功的可能性较高。这些技术瓶颈必将长期制约着全行业的长期利的能力和参与国际竞争的能力。为防止碳钢弯头因为加热而产生睛间侵蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。