

35L密炼机 耐磨损密炼机 温控精准密炼机

产品名称	35L密炼机 耐磨损密炼机 温控精准密炼机
公司名称	广东利拿实业有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇赤岭工业区二横路8号
联系电话	18046916153

产品详情

35L密炼机 耐磨损密炼机 温控精准密炼机

利拿牌35L密炼机效率高、耐磨损、分散均匀，防漏粉、温控精准，广泛用于鞋材制品、塑料制品、电子产品、汽车配件、金属粉、陶瓷粉、橡胶轮胎、EVA/PVC/TPR/PP/PE/PC/低烟无卤料等。利拿35L密炼机，性价比高，值得信赖。

关于密炼机价格：由于行业的不同导致设备参数、配置有所变化，价格也会不一样，请在购买前请务必咨询我们，为您做出最佳的性能配置解决方案，咨询热线：180 3302 3380.

35L密炼机特点

- 1、利拿牌35L密炼机设有分段混炼、塑炼计时系统，自动报警系统，集尘系统，电器控制系统，有效的保证了生产车间安全，提高了生产效率；
- 2、从机架后门（或从侧面）加料，混炼室向前翻转140°卸料，这样既便于生产流程上下的工序连线，又便于对混炼室、转子的观察及清洗；
- 3、翻转机构采用环面包络蜗杆副（TOP）传动效率高，承载能力大，并可实现不停车卸料，免除了电机频繁起动，大大延长其使用寿命；
- 4、35L密炼机转子凸棱的螺旋角度及工作长度设计合理，能使物料获得最佳的捏炼效果。其转子棱缝及端面为堆焊耐磨硬质合金，混炼室、转子、上顶栓直接与物料接触的表面均经抛磨后镀硬铬，光亮耐磨且耐蚀；
- 5、35L密炼机混炼室上口与机架悬壁结合处，采用弧形板槽迷宫压封结构，密封灰尘效果好。转子端面采用接触外压式无润滑密封结构，耐磨耐用；

- 6、混炼室、转子、上顶栓等部件均采用夹套式结构，可供通入截止如蒸汽、导热油、水进行加热或冷却，以适应各种炼胶（炼塑）工艺要求，加工的物料质量优良稳定；
- 7、橡胶（塑料）及其它助剂在密封、加压及温度可控条件下，进行混炼或塑炼，生产效率高，物料分散均匀，品质优良，环境不受污染，换料、更色清洗方便；
- 8、电控系统采用PLC装置，具有完善可靠的自动控制监测、报警等功能及必要的连锁保护功能。

利拿牌密炼机转子结构及加工工艺

利拿牌密炼机转子结构:转子由长棱、短棱、转子体和转子贯通式内腔上的循环冷却水道组成。转子的一个长棱和一个短棱组成一组棱，两组棱均匀分布在转子体上，并从转子的端头向转子中心部位以螺旋状延伸，长棱的起始边与转子端头不相连，矩棱的起始边与转子的端头相连。转子贯通式内腔壁及棱部位加工有回转式循环冷却水道。由此转子在工作时轴向力达到平衡，产生的热量少，混炼充分，硫化体系分布加快，填充系数增加，冷却效果显著，因而可提高混炼胶质量和炼胶效率。

转子叶设计特点:搅拌速度同比快约1/3，比传统滚轮机约快3倍。从设计结构上实为行业上一种最理想的橡塑工业用密炼机转子。

转子叶制造过程:为进口合金钢堆焊-高精度抛磨-渗碳-表面镀硬铬处理,这样才能确保耐磨耐用.是特别针对密炼高填充色母粒,铁粉或磁粉料等抗耐磨性极强的物料.

转子轴材质:转子轴心由38CrMoALA氮化HV950-1050处理,深度为0.6-0.75MM,脆性不大于11级,以确保转子轴硬度高,承载能力高,扭力强,不断轴,传动平稳。

35L(升) 密炼机技术参数

密炼容量具-----	35L
驱动电机-----	55kw
翻转电机-----	2.2kw
翻转角度-----	140
空压机-----	5.5kw
水冷却-----	0.3-0.4mpa
电加热-----	12Kw
机械重量-----	6500KG
外型尺寸-----	3.2*1.9*3.0m

温馨提示：本机可按照客户要求选择PLC程控。